## Versione corindone A

Per ottenere in una sola operazione superfici fini e opache. La forte aderenza dei granuli lo rende un utensile molto aggressivo.
Ideale per la lavorazione di acciaio inossidabile (INOX) e alluminio.

**Tipi di lavorazione:**
Sbavatura, lavorazione di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, satinare, finitura graduale

**Abrasivo:**
Corindone A

**Indicazioni per ordinare:**
- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Time Saving

| $D_1$ [mm] | Granulometria 36 TX | 80 TX | 120 TX | 320 TX | N. giri consigliato | | Descrizione |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| **Sistema di attacco CD** | | | | | | | |
| 50 | 505724 | 505731 | 505748 | 505755 | 7.500–9.500 | 25 | CD 50 A ... |
| 75 | 505786 | 505793 | 505809 | 505816 | 5.000–6.500 | 25 | CD 75 A ... |

# Dischi in feltro CD, CDR

## Versione FR

Per lucidare con i pani di pasta idonei, con le paste per smerigliare oppure le paste diamantate per lucidare in lavorazione frontale su piccole e medie superfici.

**Tipi di lavorazione:**
Lucidare

**Consigli per l'applicazione:**
- Dischi in feltro COMBIDISC con platorello su alberi flessibili con impugnatura angolare: usare smerigliatrici angolari pneumatiche o elettriche piccole.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 5–10 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di lucidatura, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
- Quando si cambia tipo di pasta per lucidatura si deve utilizzare un disco in feltro nuovo non ancora utilizzato.

**Indicazioni per ordinare:**
- Per informazioni dettagliate sugli utensili in feltro vedere pagina 144.

**Accessori:**
- Paste per smerigliare e lucidare

**PFERD**VALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Time Saving

| $D_1$ [mm] | EAN 4007220 | N. giri consigliato | | Descrizione |
|---|---|---|---|---|
| **Sistema di attacco CD** | | | | |
| 50 | 440490 | 2.000–4.000 | 10 | CD FR 50 |
| 75 | 440506 | 1.200–2.500 | 10 | CD FR 75 |
| **Sistema di attacco CDR** | | | | |
| 50 | 004784 | 2.000–4.000 | 10 | CDR FR 50 |
| 75 | 004791 | 1.200–2.500 | 10 | CDR FR 75 |