

PFERD propone un programma molto vasto di prodotti abrasivi flessibili.

- Nastri corti e lunghi
- Fogli abrasivi tessuto e carta
- Tamponi Vlies e diamante
- Rotoli abrasivi Vlies, tessuto e carta
- Dischi carta velcrati



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼		Abrasivi ►	Velocità di taglio consigliate nastri corti e lunghi [m/s]	Corindone A	Corindone allo zirconio Z	Corindone A-COOL	Granulo ceramico CO	Granulo ceramico CO-COOL	Corindone A granulo agglomerato	Vlies	Feltro
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	25–35	●	○		●			●	●
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	20–30	○	●		●		●	○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	15–25		○	●		●	●	●	●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	30–40	○		●		○		●	●
		Ottone, rame, zinco		●	○		○			●	●
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	20–30	●	○		○			●	●
		Bronzo, titanio			○		○	●		●	●
	Metalli termo-resistenti	Leghe di nichel e di cobalto	5–15		○		○	●		●	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	25–35	●	○		●			●	
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri termoplastici, legno, truciolato, vernice	10–25	●						●	●

● = ideale ○ = adatto

