

Il vasto programma di anelli abrasivi offre la soluzione ottimale per ogni applicazione, dalla finitura fino alla sgrossatura aggressiva.

Per l'uso degli anelli abrasivi sono disponibili supporti compatibili riutilizzabili in due forme diverse:

■ cilindrica

■ conica

In conformità con le Norme ISO 2421 gli anelli abrasivi rientrano nella categoria "anelli abrasivi cilindrici".

In conformità con le Norme ISO 15637-1 i rulli porta-anelli riutilizzabili rientrano nella categoria "corpi a espansione per anelli abrasivi cilindrici".

KSB = confezione piccola anelli abrasivi

GSB = confezione grande anelli abrasivi

Vantaggi:

- L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
- Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.

Tipi di lavorazione:

- Irruvidimento
- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Affilare
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Gli anelli abrasivi si possono montare e rimuovere ruotandoli leggermente verso destra. Lasciare il gambo del rullo porta-anelli bloccato nella macchina.
- Affinché l'anello abrasivo non slitti durante la lavorazione, operare nell'intervallo dei giri consigliati.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 20–30 m/s.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte

Numero di giri consigliato

Esempio:

GSB 4530 A 60

Velocità di taglio: 20–30 m/s

Numero di giri: 8.400–12.700 giri/min

Indicazioni per l'ordine:

■ Il rullo porta-anelli deve essere ordinato a parte.

■ Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220148426

GSB 4530 Z-COOL 36

Legenda esempio di ordine:

GSB = confezione grande anelli abrasivi
 4530 = diam. interno D x larghezza T [mm]
 Z = abrasivo
 COOL = tipo di legante
 36 = granulometria

Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 30 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Dopo l'utilizzo, sfilare gli anelli dai loro rulli.



4



Accessori:

- Rulli porta-anelli



Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]		
	20	25	30
	Numero giri [giri/min]		
4	95.400	119.300	143.200
6	63.600	79.500	95.400
8	47.700	59.600	71.600
10	38.100	47.700	57.200
13	29.300	36.700	44.000
15	25.400	31.800	38.100
19	20.100	25.100	30.100
22	17.300	21.700	26.000
25	15.200	19.000	22.900
30	12.700	15.900	19.000
38	10.000	12.500	15.000
45	8.400	10.600	12.700
51	7.400	9.300	11.200
60	6.300	7.900	9.500
75	5.000	6.300	7.600
100	3.800	4.700	5.700