

Gli utensili POLIROLL e POLICO sono ideali per la lavorazione di zone difficilmente raggiungibili.

Sono costituiti da un abrasivo flessibile avvolto e incollato su se stesso a spirale. La grana abrasiva disposta sullo strato resinoide genera la massima taglienza.

### Vantaggi:

- La notevole capacità di asportazione rimane costante per l'intera durata dell'utensile grazie ai nuovi granuli che vengono continuamente liberati.
- Gli utensili POLIROLL/POLICO sono sempre saldamente fissati grazie alla filettatura sul perno di bloccaggio, anch'esso di forma conica.
- Cambio utensile rapido e semplice.

### Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di spigoli
- Affilare
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

### Consigli per l'applicazione:

- Lavorare con la punta e non con il lato dell'utensile, in modo che il calore sviluppato non danneggi lo strato di collante.
- Inserire il rotolo POLIROLL sul supporto sempre dal lato con il maggiore diametro.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

### Indicazioni per l'ordine:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.
- **Esempio di ordine:**  
EAN 4007220**803394**  
PR 1225 A 80
- **Legenda esempio di ordine:**  
RP = rotoli abrasivi cilindrici POLIROLL  
1225 = diam. esterno D x larghezza T [mm]  
A = abrasivo  
80 = granulometria

### Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 11 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



### Accessori:

- Perni di bloccaggio per POLICO e POLIROLL



### Numero di giri consigliato

#### Esempio:

PR 1225 A 80

Velocità di taglio: 8 m/s

**Numero giri: 12.700 giri/min**

Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]		
	5	8	11
	Numero giri [giri/min]		
6	15.900	25.400	35.000
9	10.600	16.900	23.300
12	7.900	12.700	17.500
14	6.800	10.900	15.000
18	5.300	8.400	11.600

