

L'ampio programma dei cappucci abrasivi POLICAP è diversificato per i vari materiali e offre soluzioni con la massima capacità di asportazione sia per applicazioni universali, sia per esigenze particolari.

Gli utensili POLICAP sono formati da un solo corpo e possono essere utilizzati sull'intera superficie.

Per l'uso degli anelli e dei cappucci abrasivi sono disponibili supporti in forme diverse, perfettamente compatibili e riutilizzabili.

Vantaggi:

- Il cappuccio abrasivo è sempre saldamente fissato sul supporto, che si espande durante il lavoro.
- Lo speciale processo produttivo garantisce la stabilità di forma dell'utensile e un eccezionale risultato di finitura.
- Cambio utensile rapido e semplice.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Lavorazione di superfici
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- I cappucci abrasivi si possono montare e rimuovere ruotandoli leggermente verso destra. Non occorre smontare il perno di bloccaggio dalla macchina per sostituire l'utensile.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 10-20 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte

Indicazioni per l'ordine:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220150849

PC ZYA 1015 A 60

Legenda esempio di ordine:

- | | |
|------|--------------------------------------|
| PC | = cappucci abrasivi POLICAP |
| ZYA | = forma cilindrica |
| 1015 | = diam. esterno D x larghezza T [mm] |
| A | = abrasivo |
| 60 | = granulometria |

Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 25 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Rulli porta-cappucci e porta-anelli



| Versione | Applicazione |
|---|---|
| Corindone A  | Adatto per l'uso universale sugli acciai (temprati, bonificati, non temprati). Appositamente studiato per applicazioni speciali, ad esempio nella costruzione di stampi e forme, nonché per le relative lavorazioni di riparazione. Adatto anche per la lavorazione di materie plastiche, legno e stucco nella costruzione di modelli. |
| SiC-COOL (carburo di silicio con strato addittivato)  | Ideale per lavorare pezzi in titanio, alluminio nonché loro leghe. Eccezionale per l'uso nella costruzione di aeromobili e turbine, e per la manutenzione di questi. Il granulo speciale e lo strato addittivato presente nel legante permettono di tagliare a freddo, riducendo la temperatura del pezzo ed evitando che i trucioli aderiscano. |
| CO-COOL (granulo ceramico con strato addittivato)  | Grazie alla particolare struttura del granulo ceramico e alla taglienza dei componenti del legante, sono ideali per lavorare acciai inossidabili (INOX) e i materiali refrattari spesso impiegati nella costruzione di turbine, le leghe di nichel e di cobalto come ad esempio Inconel, Hastelloy. Lo strato addittivato impedisce che l'utensile si intasi e garantisce un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata. |