

Nei rulli le lamelle abrasive sono disposte radialmente intorno all'asse dell'utensile. Grazie alla loro flessibilità si adattano perfettamente al contorno del pezzo in lavorazione. Il granulo abrasivo è fissato sul supporto flessibile e resistente in tessuto tramite un legante resinoide.

In conformità con le Norme ISO 3919 i rulli a lamelle rientrano nella categoria "dischi a lamelle abrasive".

Fattori che influenzano il risultato:

■ Usura dell'utensile e sollecitazione termica:

Abbassando la pressione di contatto e la velocità periferica e utilizzando olio per smerigliare si riducono l'usura dell'utensile e la sollecitazione termica del pezzo.

■ Asportazione di materiale:

L'aumento di asportazione si deve ottenere con una granulometria più grossa, e non aumentando la pressione di contatto, per evitare un'inutile usura dell'utensile e la sollecitazione termica del pezzo.

■ Rugosità superficiale:

Aumentando la velocità di taglio si ottiene una superficie leggermente più fine. Aumentando la pressione di contatto si ottiene una superficie leggermente più grossolana. Più è tenero il materiale in lavorazione, più sarà grossolana la superficie (a parità di granulometria).



Vantaggi:

- Si adatta perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.
- Asportazione di materiale elevata e costante per tutta la durata dell'utensile, perché l'abrasivo a contatto con il pezzo è sempre nuovo e tagliente.
- L'uso frontale è possibile anche molto vicino agli spigoli e negli angoli, grazie alla struttura piatta del corpo dell'utensile.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Satinare
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–20 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità superficiale, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte

Indicazioni per l'ordine:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

■ Esempio di ordine:

EAN 4007220155455

F 6030/6 A 120

■ Legenda esempio di ordine:

- F = rulli a lamelle
- 6030 = diam. esterno D x larghezza T [mm]
- 6 = diam. gambo S_d [mm]
- A = abrasivo
- 120 = granulometria

Consigli per la sicurezza:

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- Si deve ridurre nettamente la pressione di contatto se si supera il numero di giri ottimale indicato.
- Si lavora in sicurezza soltanto se:
 - il gambo è bloccato per almeno 15 mm.
 - non viene superato il numero di giri massimo consentito.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia i rulli a lamelle per ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri e migliorare il comfort dell'utilizzatore.

