



Utensili in Vlies

Informazioni generali sulle ruote abrasive compatte POLINOX PNER

Vantaggi:

- Grande economicità grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.

Tipi di lavorazione:

Pulitura

- Pulitura universale prima della verniciatura.
- Rimozione di ruggine, graffi, rivestimenti, calamina, strati di ossido di alluminio e colori di rinvenimento.

Sbavatura

- Sbavatura di componenti di cambi, longheroni di ali e spigoli di pale di turbine.
- Rimozione di forti bave nonché difetti e graffi di medie dimensioni.
- Smussatura e arrotondamento di spigoli.

Rifinitura

- Rifinire e finire le superfici di propulsori, pale di turbine e pale di rotori.
- Rimozione di piccole imperfezioni, graffi e bave di taglio.

Lucidatura

- Lucidatura di gole su pale di turbine e componenti aerospaziali.
- Lucidatura di metalli teneri prima del processo di rivestimento e di acciaio temprato nella riparazione di forme e matrici.
- Lucidatura e finitura di strumenti chirurgici e impianti dentali

Consigli per l'applicazione:

- Ridurre fortemente la velocità di taglio nella lavorazione di metalli a scarsa conducibilità termica, ad es. titanio e acciaio inossidabile.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–35 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte
- Smerigliatrici da banco

Indicazioni per l'ordine:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

Legenda esempio di ordine:

- | | |
|------|-------------------------------------|
| PNER | = ruote abrasive compatte POLINOX |
| H | = versione |
| 7506 | = diam. esterno D x spessore T [mm] |
| 6 | = diam. foro H [mm] |
| A | = abrasivo |
| G | = granulometria |

Consigli per la sicurezza:

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Perno di bloccaggio per ruote abrasive compatte POLINOX

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia le ruote abrasive compatte e i dischi abrasivi compatti POLINOX PNER per ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri e migliorare il comfort dell'utilizzatore.



Numero di giri consigliato

Esempio:

PNER-H 7506-6 A G

Velocità di taglio: 25 m/s

Numero di giri: 6.300 giri/min

Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Numero giri [giri/min]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300

