

Vantaggi:

- Grande economicità grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- Il profilo può essere definito liberamente, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.

Abrasivi:

- Corindone A
- Carburo di silicio SiC

Tipi di lavorazione:

- Arrotondamento di spigoli.
- Finitura di impianti dentali.
- Opacizzazione di superfici piane.
- Rimozione di bave di taglio da pezzi in ghisa o forgiati.
- Lavorazione dei cordini dopo riparazione sulle palette delle turbine.
- Lucidatura di stampi e forme.
- Rimozione di tracce di lavorazione da strumenti chirurgici.

Consigli per l'applicazione:

- Ridurre fortemente la velocità di taglio nella lavorazione di metalli a scarsa conducibilità termica, ad es. titanio e acciaio inossidabile.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 20 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità superficiale, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

Numero di giri consigliato

Esempio:

PNK-MW 15013-25,4 SiC F

Velocità di taglio: 20 m/s

Numero di giri: **2.500 giri/min**

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte
- Smerigliatrici da banco

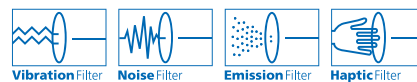
Consigli per la sicurezza:

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
- L'utensile è ottenuto tramite avvolgimento; è quindi indispensabile attenersi al verso di rotazione indicato. Non osservando questa regola si distrugge l'utensile e aumenta il rischio di infortuni.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia le ruote abrasive compatte POLINOX PNK per ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri e migliorare il comfort dell'utilizzatore.



Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]				
	15	20	25	30	40
	Numero giri [giri/min]				
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000

