

Gli utensili per finitura Poliflex vengono prodotti con una accurata precisione di forma, una qualità eccezionalmente costante e tolleranze dimensionali molto rigorose.

Ideali per la finitura, per satinare e per preparare la lucidatura, sono spesso utilizzati nella costruzione di stampi e forme.

Vantaggi:

- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Massimo comfort di lavoro grazie alla rotazione concentrica esatta.

Tipi di lavorazione:

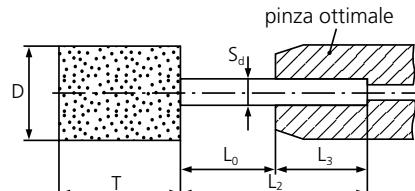
- Opacizzare e satinare
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Profilare secondo necessità con un utensile per ravvivatura, a basso numero di giri. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli utensili per ravvivare vedere la vedere la Sezione 3.

Legenda abbreviazioni secondo EN 12413:

- D = diametro mola
 T = larghezza della mola
 S_d = diam. gambo
 L_0 = lunghezza libera del gambo
 L_2 = lunghezza del gambo
 L_3 = lunghezza del gambo fissata in macchina



Numero di giri consigliato

Esempio:

PF KU 15/6 AR 120 GR

Diam. utensile: 15 mm

Velocità di taglio: 15 m/s

Numero giri: 19.000 giri/min

Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]						
	10	12	15	20	25	30	50
Numero giri [giri/min]							
4	47.700	57.200	71.600	95.400	119.300	143.200	238.700
6	31.800	38.100	47.700	63.600	79.500	95.400	159.100
8	23.800	28.600	35.800	47.700	59.600	71.600	119.300
10	19.000	22.900	28.600	38.100	47.700	57.200	95.400
12	15.900	19.000	23.800	31.800	39.700	47.700	79.500
15	12.700	15.200	19.000	25.400	31.800	38.100	63.600
20	9.500	11.400	14.300	19.000	23.800	28.600	47.700
25	7.600	9.100	11.400	15.200	19.000	22.900	38.100
30	6.300	7.600	9.500	12.700	15.900	19.000	31.800
32	5.900	7.100	8.900	11.900	14.900	17.900	29.800
40	4.700	5.700	7.100	9.500	11.900	14.300	23.800
50	3.800	4.500	5.700	7.600	9.500	11.400	19.000
60	3.100	3.800	4.700	6.300	7.900	9.500	15.900
75	2.500	3.000	3.800	5.000	6.300	7.600	12.700
100	1.900	2.200	2.800	3.800	4.700	5.700	9.500
125	1.500	1.800	2.200	3.000	3.800	4.500	7.600
150	1.200	1.500	1.900	2.500	3.100	3.800	6.300

