

Il vasto assortimento di utensili per lucidatura comprende:

- Feltri con gambo
- Rulli a lamelle in feltro
- Dischi in feltro
- Dischi a lamelle di feltro
- Dischi in panno

I feltri con gambo e i dischi in feltro sono disponibili in due versioni:

■ **Feltri con gambo e dischi in feltro senza inserto in metallo**

utilizzati per la lucidatura a specchio

■ **Feltri con gambo e dischi in feltro con inserto in metallo (MS)**

per una maggiore asportazione, utilizzati per la pre-lucidatura con paste diamantate.

### Vantaggi:

- Feltri con gambo e dischi: lavorazione precisa di forme geometriche grazie alla loro durezza.
- Dischi a lamelle in feltro, dischi in panno e rulli a lamelle di feltro: si adattano perfettamente ai contorni grazie alla loro elevata flessibilità.
- Profilabili a piacimento e quindi utilizzabili anche per utensili con geometrie complesse.

### Per la lavorazione di:

- Utilizzabile su quasi tutti i materiali.

### Tipi di lavorazione:

- Lucidatura

### Consigli per l'applicazione:

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 5–10 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità superficiale, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
- **Feltri con gambo e dischi:** utilizzare paste diamantate e pani di pasta per lucidare.
- **Dischi in panno e rulli a lamelle in feltro:** utilizzare paste per lucidare e per smerigliare.
- Quando si cambia la pasta si deve usare un'utensile per lucidatura nuovo e inutilizzato.

### Indicazioni:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

■ **Esempio di ordine:**

EAN 4007220295243

FK ZYA 0610/3 M

■ **Legenda esempio di ordine:**

FK = feltri con gambo

ZYA = forma cilindrica

0610 = diam. esterno D x spessore T [mm]

3 = diam. gambo  $S_d$  [mm]

M = durezza media

### Consigli per la sicurezza:

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



### Numero di giri consigliato

**Esempio:**

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Velocità di taglio: 5–10 m/s

**Numero giri: 3.800–7.600 giri/min**

**Esempio:**

TR 10010 ST/10

Velocità di taglio: 10–15 m/s

**Numero giri: 1.900–2.800 giri/min**

Diam. utensile [mm]	Velocità di taglio [m/s]					
	5	10	15	20	25	32
	Numero giri [giri/min]					
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000