

### Dischi in panno con foro TR

I dischi in panno vengono impiegati insieme alle paste per lucidare per la prelucidatura e la lucidatura a specchio.

Per ottenere superfici molto lucide si devono usare più versioni o tutte le versioni una dopo l'altra.

I dischi in panno sono disponibili in quattro versioni:

- ST (panno in sisal) = prima pre-lucidatura
- TH (panno duro) = seconda pre-lucidatura
- TW (panno morbido) = lucidatura fine
- FL (flanella) = lucidatura a specchio

#### Consigli per l'applicazione:

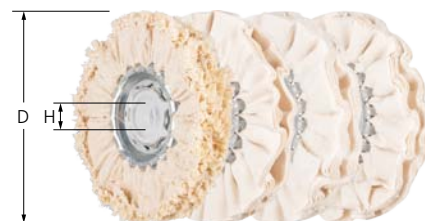
- Prelucidatura di acciaio e INOX: dischi in panno ST oppure TH con pasta per lucidare PP 1 VP STEELOX.
- Prelucidatura di alluminio e ottone: dischi in panno ST oppure TH con pasta per lucidare PP 2 VP ALU.
- Pre-lucidatura di metalli non ferrosi: dischi in panno ST oppure TH con pasta per lucidare PP 3 VP NON-FERROUS.
- Lucidatura a specchio di tutti i metalli: dischi in panno TW oppure FL con pasta per lucidare PP 4 HGP UNIVERSAL.
- Lucidatura a specchio di materie plastiche: dischi in panno TW oppure FL con pasta per lucidare PP 5 HGP PLAST.
- I dischi in panno versione TW e FL raggiungono le massime prestazioni alla velocità di taglio consigliata di 5–15 m/s.
- I dischi in panno versione ST e TH raggiungono le massime prestazioni alla velocità di taglio consigliata di 10–15 m/s.

#### Macchine compatibili:

Macchine ad albero flessibile, smerigliatrici dritte

#### Indicazioni per ordinare:

- Il perno di bloccaggio deve essere ordinato a parte.
- TR 12510 versione ST: foro 10 mm (25,4/esagonale, perno di bloccaggio FR/VR 12/25,4).
- Completare la descrizione articolo con il tipo richiesto.



D [mm]	Spessore utilizzato [mm]	H [mm]	Versione				N. giri consigliato	N. giri max.	Portautensili compatibili		Descrizione
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...

