
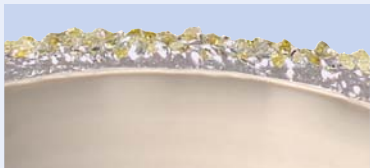
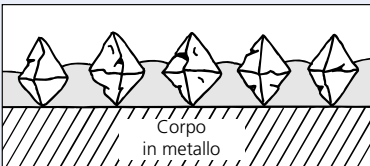

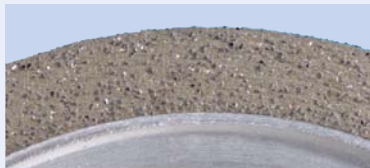
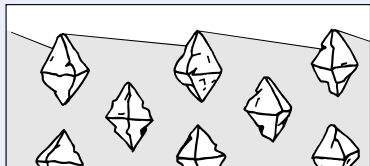


	Legante galvanico	Legante resinoide e metallico
Tipo di legante	  	  
Struttura dell'utensile	<p>La caratteristica che contraddistingue gli utensili con legante galvanico è il rivestimento monostrato con granuli di diamante o CBN. Per rivestimento si intende il fissaggio dei granuli abrasivi sul corpo base in metallo tramite uno strato di nichel depositato elettrochimicamente. Lo strato di nichel corrisponde all'incirca alla metà del diametro del granulo utilizzato.</p>	<p>Lo strato abrasivo degli utensili diamantati e CBN con legante resinoide è costituito da granulo abrasivo, legante e cariche. Il legante è fortemente compattato, ovvero non presenta porosità.</p> <p>Un parente stretto del legante resinoide è il legante metallico. Quest'ultimo rispetto al legante resinoide è caratterizzato da una maggiore forza di ritenzione del granulo e da una forte tenuta del profilo.</p>
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tempi di lavorazione ridotti grazie al tipo di rivestimento</li> <li>■ Riduzione dei tempi non produttivi, non si deve né ricondizionare, né profilare</li> <li>■ Riduzione dei costi utensile grazie al rivestimento monostrato e grazie alla possibilità di ripristinare il rivestimento</li> <li>■ Profili utensile personalizzati</li> <li>■ Geometria dell'utensile costante grazie al rivestimento monostrato</li> </ul> <p>Per maggiori informazioni sui vantaggi degli utensili abrasivi con legante galvanico vedere pagina 13.</p>	<p><b>Legante resinoide:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le caratteristiche del rivestimento resinoide possono essere modificate in base all'applicazione</li> <li>■ Facile da ricondizionare</li> </ul> <p><b>Legante metallico:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elevata tenuta del profilo e resistenza all'usura</li> </ul>
Campi di applicazione	<p>Gli utensili con legante galvanico rappresentano un'ottima soluzione per la lavorazione dei più svariati materiali, soprattutto quando sono particolarmente duri o abrasivi. Scegliendo la granulometria adatta si possono variare le caratteristiche degli utensili con rivestimento galvanico in base all'applicazione.</p> <p>Gli utensili diamantati e CBN con legante galvanico vengono impiegati sia in smerigliatura a secco, sia in smerigliatura a umido.</p>	<p>I dischi da taglio diamantati e CBN con legante resinoide spesso vengono impiegati per affilare gli utensili in metallo duro e HSS e anche in altri processi di smerigliatura.</p> <p>Gli utensili con legante metallico vengono impiegati nell'industria del vetro e della ceramica.</p> <p>Gli utensili diamantati e CBN con legante resinoide e metallico a seconda delle specifiche vengono impiegati sia nella smerigliatura a secco, sia in quella a umido.</p>
	Pagine 12–38	Pagine 39–47

