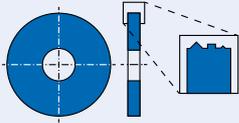


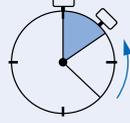
## Vantaggi degli utensili abrasivi diamantati e in CBN con legante galvanico

### Geometria dell'utensile personalizzata



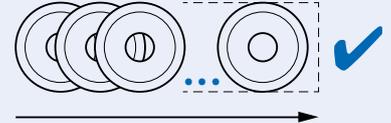
- Siccome è possibile rivestire praticamente qualsiasi geometria, gli utensili diamantati e in CBN con legante galvanico offrono la massima flessibilità in termini di profilo dell'utensile.

### Tempi di lavorazione ridotti



- Il singolo granulo di diamante o di CBN sporge ampiamente dal legante. Le grandi gole di scarico così formate riducono l'intasamento dell'utensile e contemporaneamente permettono una forte asportazione di materiale. In combinazione con un granulo tagliente ed extraduro garantiscono il massimo dell'aggressività e un'elevatissima capacità di asportazione.

### Geometria dell'utensile costante



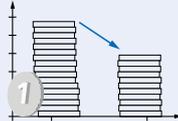
- La geometria degli utensili con legante galvanico rimane invariata grazie al rivestimento monostrato. Non è più necessario perdere tempo a profilare. Il diametro costante permette di lavorare zone relativamente profonde per un gran numero di pezzi, riducendo anche la formazione di polvere. Inoltre questa caratteristica permette l'utilizzo su robot.

### Riduzione dei tempi non produttivi



- La combinazione tra l'abrasivo extraduro, diamante oppure CBN, e il legante galvanico porta a durate elevatissime e quindi alla riduzione dei tempi necessari per i cambi utensile.
- Non è più necessario effettuare lunghe e complicate ravvivature. Gli utensili diamantati e in CBN con legante galvanico sono pronti all'uso, grazie al rivestimento monostrato.

### Riduzione dei costi utensile



- Gli utensili con legante galvanico grazie al rivestimento monostrato sono meno costosi rispetto agli utensili con altri tipi di legante. Anche la produzione di lotti piccoli è comunque conveniente.
- È possibile rivestire nuovamente e riutilizzare i corpi complessi o molto grandi.

