

Utensili per uso stazionario

Macchine compatibili:

- Macchine utensili
- Robot
- Smerigliatrici dirette
- Macchine ad albero flessibile

Requisiti:

- A causa del rivestimento monostrato sia il mandrino, sia l'attacco dell'utensile devono avere una precisione di rotazione molto elevata. Più è fine la granulometria, più dovrà essere precisa la rotazione concentrica.
- La macchina inoltre deve avere un mandrino di potenza sufficiente per garantire il numero di giri richiesto anche sotto sforzo.
- Nelle macchine per uso stazionario la macchina utensile, il portautensile e il portapezzo devono avere una rigidità sufficientemente alta.
- Il pezzo in lavorazione deve essere fissato in modo stabile.

Consigli per l'applicazione:

- Gli utensili diamantati e in CBN con legante galvanico possono essere utilizzati sia a secco, sia a umido. Quando possibile è meglio preferire la modalità a umido per ridurre l'usura dell'utensile e il rischio di danni termici.
- In generale vale la regola: per la massima efficienza scegliere la granulometria più grossa possibile in base alla finitura richiesta. La durezza del materiale e la qualità superficiale desiderata sono i fattori che influenzano la scelta.
- Gli utensili intasati possono essere puliti tramite ultrasuoni. In caso di forte intasamento del rivestimento si consiglia di utilizzare la barra abrasiva DSB 2005025 (EAN 4007220**168332**). Per informazioni dettagliate e per ordinare vedere pagina 52.
- Scegliere il diametro utensile più grande possibile, in modo che i granuli di diamante o di CBN a contatto siano il maggior numero possibile. Nella smerigliatura interna il diametro dell'utensile deve essere al massimo 3/4 del diametro da smerigliare.
- L'avanzamento longitudinale per ciascun giro dell'utensile durante la lavorazione interna non deve superare i 2/3 della larghezza dell'utensile. La profondità di passata dipende dal materiale lavorato, dalla velocità di taglio, dalla rigidità dell'utensile, dall'attacco e dalla macchina.

