



Lime per metallo tenero piatte (1612 w)

Lima rettangolare con codolo e taglio speciale su tre lati, un lato non inciso. Forma A conforme alla DIN 7261. Ideale per la lavorazione dei metalli teneri.

Vantaggi:

- La speciale geometria dei taglienti impedisce che i trucioli intasino la lima.
- Buone superfici.
- Minore fatica.

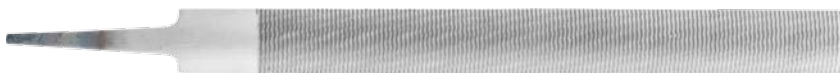
Per la lavorazione di:

Alluminio, metallo non ferroso tenero, materiali sintetici

Tipi di lavorazione:

Sbavatura, lavorazione di superfici

Profilo	Lungh. [mm]	Lungh. [inch]	Taglio	Sezione [mm]	Manico compatibile		Descrizione
			0				
			 EAN 4007220				
1612 w	250	10	005798	25,0 x 6,0	FH 4/1	10	1612 w 250 H0
	300	12	005804	30,0 x 6,5	FH 5/1	5	1612 w 300 H0



Lime per metallo tenero mezzetonde (1652 w)

Lima mezzatonda con codolo e taglio su due lati. Forma E conforme alla DIN 7261. Capacità di asportazione straordinaria grazie allo speciale taglio a spirale PFERD sul lato mezzotondo. Ideale per la lavorazione dei metalli teneri.

Vantaggi:

- La speciale geometria dei taglienti impedisce che i trucioli intasino la lima.
- Buone superfici.
- Minore fatica.

Per la lavorazione di:

Alluminio, metallo non ferroso tenero, materiali sintetici

Tipi di lavorazione:

Sbavatura, lavorazione di superfici

Profilo	Lungh. [mm]	Lungh. [inch]	Taglio	Sezione [mm]	Manico compatibile		Descrizione
			0				
			 EAN 4007220				
1652 w	250	10	006375	25,0 x 7,0	FH 4/1	10	1652 w 250 H0
	300	12	006399	30,0 x 8,5	FH 5/1	5	1652 w 300 H0