

Mole cilindriche con gambo in metallo duro

Le mole cilindriche con gambo in metallo duro sono utilizzate su macchine stazionarie per eseguire lavorazioni di rettifica interna. Il gambo in metallo duro ha un modulo di elasticità (modulo E) circa tre volte superiore a quello in acciaio. Il modulo E indica il grado di deformazione di un corpo sotto l'effetto di un carico. Se utilizzate per eseguire lavorazioni interne, le mole con gambo in metallo duro asportano una quantità maggiore di materiale, ottengono una migliore qualità della superficie e durano più a lungo.

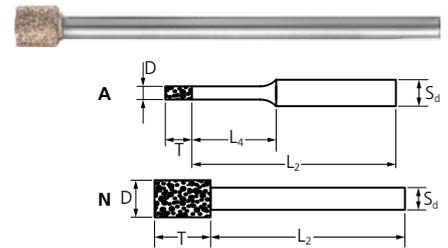
A = gambo scaricato

N = gambo non scaricato

Consigli per l'applicazione:

- Smerigliatura a secco: 15–25 m/s
- Smerigliatura a umido: 20–40 m/s

PFERDVALUE:



D x T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulometria		Descrizione
				B 151	EAN 4007220	
Diam. gambo 3 mm						
4,0 x 5	3	43	-	353714	1	BZY-N 4,0-5/3 HM B 151
5,0 x 5	3	43	-	353721	1	BZY-N 5,0-5/3 HM B 151
Diam. gambo 6 mm						
6,0 x 6	6	98	19	353691	1	BZY-A 6,0-6/6 HM B 151
8,0 x 8	6	98	-	353738	1	BZY-N 8,0-8/6 HM B 151
12,0 x 8	6	98	-	956014	1	BZY-N 12,0-8/6 HM B 151

Forma a sfera KU

Le mole con gambo a forma sferica in CBN vengono spesso impiegate nella produzione di incisioni o profili e utilizzate anche per lo sbavo.

A = gambo scaricato

N = gambo non scaricato

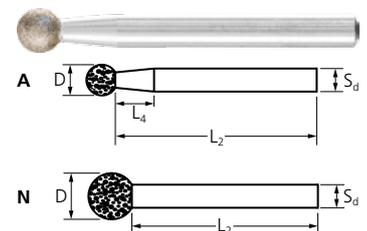
Consigli per l'applicazione:

- Smerigliatura a secco: 15–25 m/s
- Smerigliatura a umido: 20–40 m/s

Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

PFERDVALUE:



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	Granulometria		Descrizione
				B 64	B 126	
Diam. gambo 3 mm						
1,0	3	44	10	354957	258996	BKU-A 1,0/3 ...
2,0	3	43	8	354964	259023	BKU-A 2,0/3 ...
3,0	3	42	6	354971	259054	BKU-A 3,0/3 ...
4,0	3	41	5	-	259085	BKU-A 4,0/3 ...
5,0	3	40	2	-	259115	BKU-A 5,0/3 ...
6,0	3	39	-	-	259146	BKU-N 6,0/3 ...
Diam. gambo 6 mm						
8,0	6	52	10	-	259207	BKU-A 8,0/6 ...
10,0	6	50	5	-	259269	BKU-A 10,0/6 ...
12,0	6	48	-	-	259320	BKU-N 12,0/6 ...