

Lima da sbavatura

Lima rettangolare con codolo e taglio incrociato su tre lati, un lato non inciso. Il taglio incrociato permette un'asportazione elevata. Adatta anche per la lavorazione delle materie plastiche, in particolare dei duroplasti.

Vantaggi:

- Capacità di asportazione molto elevata.
- Molto versatile.

Per la lavorazione di:

Metallo non ferroso tenero, materiali sintetici

Tipi di lavorazione:

Sbavatura, lavorazione di spigoli



| Profilo | Lungh. [mm] | Lungh. [inch] | Taglio | Sezione [mm] | Manico compatibile |  | Descrizione |
|---------|----------------|------------------|--|-----------------|-----------------------|---|-------------|
| | | | Taglio incrociato | | | | |
| | | |  EAN 4007220 | | | | |
| 1312 | 150 | 6 | 006887 | 16,0 x 2,8 | FH 3 | 10 | 1312 150 |
| | 200 | 8 | 006894 | 20,0 x 3,5 | FH 4/1 | 10 | 1312 200 |

Lime per tornio

Lima rettangolare con codolo e taglio su due lati, due bordi non incisi. Forma H conforme alla DIN 7261. Rimozione di bave su parti in rotazione su tornio.

Vantaggi:

- La direzione invertita del taglio sui lati anteriore e posteriore della lima permette di allontanarsi dal mandrino mentre questo è in rotazione, garantendo così una lavorazione in sicurezza.

Per la lavorazione di:

Alluminio, metallo non ferroso duro, materiali sintetici, acciaio, fusioni d'acciaio

Tipi di lavorazione:

Sbavatura, lavorazione di spigoli



| Profilo | Lungh. [mm] | Lungh. [inch] | Taglio | Sezione [mm] | Manico compatibile |  | Descrizione |
|---------|----------------|------------------|--|-----------------|-----------------------|---|----------------|
| | | | Taglio semplice | | | | |
| | | |  EAN 4007220 | | | | |
| 1612 DE | 250 | 10 | 011713 | 25,0 x 6,0 | FH 4/1 | 10 | 1612 DE 250 H1 |
| | 300 | 12 | 011720 | 30,0 x 6,5 | FH 5/1 | 5 | 1612 DE 300 H1 |

