

Dischi da taglio per fonderia

Per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD offre dischi da taglio particolarmente robusti, in grado di garantire la massima sicurezza e le migliori prestazioni anche in condizioni difficili. Ottimizzati per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

Per tutte le vostre domande riguardanti la lavorazione in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD vi offre una consulenza personalizzata. I nostri consulenti esperti e venditori specializzati saranno lieti di aiutarvi. Non esitate a contattarci.



SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e buona durata.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa, fusioni d'acciaio



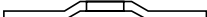
Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone speciale A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e ottima durata.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa, acciaio INOX, fusioni d'acciaio




Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone speciale A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX

