



Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Alluminio (ALU)
Levigatura di superfici Lavorazione di cordoni di saldatura	Linea universale PSF ★★★★	Z PSF STEELOX Pagina 33 A PSF STEELOX Pagina 33	Z PSF STEELOX Pagina 33	
	Linea specialistica SG ★★★★	Z SG POWER STEELOX Pagina 35 A SG STEELOX Pagina 34	CO-FREEZE SG INOX Pagina 37 A-COOL SG INOX + ALU Pagina 34	A-COOL SG INOX + ALU Pagina 34
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	Z SGP STRONG STEEL Pagina 38	CO-FREEZE SGP STRONG INOX Pagina 39	
Bisellatura Sbavo	Linea universale PSF ★★★★	Z PSF STEELOX Pagina 33	Z PSF STEELOX Pagina 33	
	Linea specialistica SG ★★★★	Z SG POWER STEELOX Pagina 35	CO-COOL SG STEELOX Pagina 36 Z SG POWER STEELOX Pagina 35	A-COOL SG INOX + ALU Pagina 34
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	Z SGP STRONG STEEL Pagina 38		
Lavorazione delle saldature a gola	Linea a massima prestazione SGP ★★★★	Z SGP CURVE STEELOX Pagina 40	CO SGP CURVE STEELOX Pagina 41	A SGP CURVE ALU Pagina 41

Abrasivo: A = corindone, Z = corindone allo zirconio, CO = granulo ceramico

Rivestimenti: COOL = rivestimento per taglio freddo, FREEZE = rivestimento per taglio ultrafreddo



Scelta della granulometria

Applicazione	Granulometria			
	36/40	50/60	80	120
Lavorazione di cordoni di saldatura				
Bisellatura				
Rimozione di bave				
Levigatura di superfici per finitura				

Nota: per ottenere superfici pari a quelle lavorate con dischi in fibra è opportuno scegliere un disco lamellare POLIFAN con una granulometria più grossa.

Scelta della forma

Forma	Applicazione
Versione piana PFF	Superficie abrasiva più grande per la levigatura di superfici. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 0–15°.
Versione conica PFC	Superficie abrasiva più sottile per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e lo sbavo. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 10–25°.
Versione radiale PFR (CURVE)	Specialista per la lavorazione delle saldature a gola. Una volta usurata la circonferenza è possibile continuare a usare l'utensile come un disco lamellare convenzionale.