

### SG CHOP STEEL ★★★★☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

#### Vantaggi:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio difficili.

#### Per la lavorazione di:

Acciaio

#### Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

#### Abrasivo:

Corindone A

#### Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



#### Consigli per la sicurezza:

- Utilizzare solo su macchine stazionarie con potenza fino a 3 KW.

| D<br>[mm]   | T<br>[mm] | H<br>[mm] | EAN<br>4007220 | N. giri<br>max. |    | Descrizione                       |
|---|-----------|-----------|----------------|-----------------|----|-----------------------------------|
| <b>Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)</b> |           |           |                |                 |    |                                   |
| 300   | 2,8       | 25,4      | 629123         | 5.100           | 20 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4 |
|   |           | 32,0      | 639573         | 5.100           | 20 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0 |
| 350   | 2,8       | 25,4      | 629154         | 4.400           | 10 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/25,4 |
|   |           | 32,0      | 639597         | 4.400           | 10 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEEL/32,0 |
| 400   | 3,8       | 25,4      | 638675         | 3.800           | 10 | 80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/25,4 |
|   |           | 32,0      | 639610         | 3.800           | 10 | 80 T 400-3,8 K SG CHOP STEEL/32,0 |

### SG CHOP STEELOX ★★★★☆

Utensile molto tagliente in durezza K con rinforzo centrale per acciaio e acciaio inossidabile. Per un taglio aggressivo e privo di bave.

#### Vantaggi:

- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie alle elevate capacità di taglio.
- Senza bave grazie al minore attrito laterale.
- Per applicazioni di taglio difficili.

#### Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

#### Tipi di lavorazione:

Taglio di materiale pieno, profilati e tubi

#### Abrasivo:

Corindone A

#### Macchine compatibili:

CHOPSAW fino a 3 KW



Fillets  
with  
Fe/CuS

| D<br>[mm]   | T<br>[mm] | H<br>[mm] | EAN<br>4007220 | N. giri<br>max. |    | Descrizione                         |
|---|-----------|-----------|----------------|-----------------|----|-------------------------------------|
| <b>Velocità massima di lavoro 80 m/s, tipo diritto T (forma 41)</b> |           |           |                |                 |    |                                     |
| 300   | 2,8       | 25,4      | 803219         | 5.100           | 20 | 80 T 300-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 |
| 350   | 2,8       | 25,4      | 639634         | 4.400           | 10 | 80 T 350-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 |
| 400   | 2,8       | 25,4      | 669303         | 3.800           | 10 | 80 T 400-2,8 K SG CHOP STEELOX/25,4 |



7