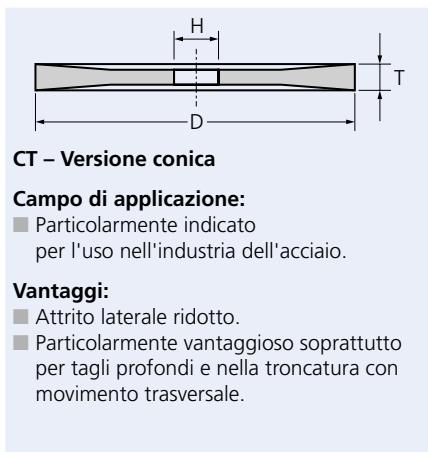




Dimensioni e versioni su richiesta del cliente



CT – Versione conica

Campo di applicazione:

- Particolarmente indicato per l'uso nell'industria dell'acciaio.

Vantaggi:

- Attrito laterale ridotto.
- Particolarmente vantaggioso soprattutto per tagli profondi e nella troncatura con movimento trasversale.



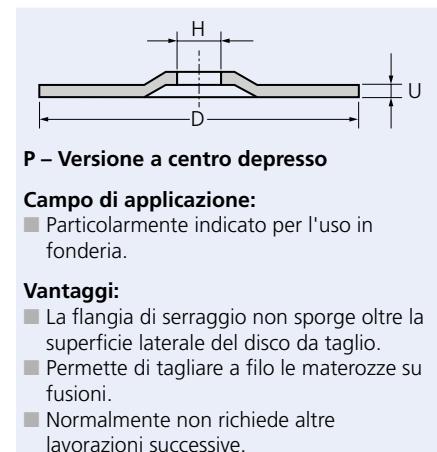
T – Versione diritta

Campo di applicazione:

- Adatto per l'uso nella costruzione in acciaio e di impianti, nelle acciaierie e nelle fonderie.

Vantaggi:

- Uso universale.



P – Versione a centro depresso

Campo di applicazione:

- Particolarmente indicato per l'uso in fonderia.

Vantaggi:

- La flangia di serraggio non sporge oltre la superficie laterale del disco da taglio.
- Permette di tagliare a filo le materozze su fusioni.
- Normalmente non richiede altre lavorazioni successive.

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
2.000	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.840	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.600	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.500	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.380	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.250	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
1.000	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
660	40/60/76,2/80/100
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
450	25,4/32/40/60/80
400	25,4/32/40/60/80
350	25,4/32/40
300	25,4/32/40
250	25,4/30/32

Diam. esterno D [mm]	Diam. foro H [mm]
800	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
700	80/100/127/152,4/200,3/203/230/250/280
600	25,4/40/60/76,2/80/100
500	25,4/40/60/76,2/80/100
400	25,4/32/40/60/80

Su richiesta sono disponibili altre versioni e diametri di foro.

Non esitate a contattarci!

SU MISURA
fino a diam. 2 m

