

Spazzole tecniche

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto



Materiale da lavorare	Acciaio, ghisa, materie plastiche						Acciaio inossidabile (INOX), alluminio, altri metalli non ferrosi															
Materiale dei fili	Filo in acciaio (ST) codice a colori: grigio						Filo in acciaio inossidabile (INOX), codice a colori: blu															
Tipo di filo	 filo ritorto		 filo non ritorto		 vulcanizzato		 filo ritorto															
Effetto desiderato	Spazzolatura aggressiva, poco flessibile		Spazzolatura leggera, flessibile		Spazzolatura molto aggressiva, non flessibile		Spazzolatura aggressiva, poco flessibile															
Saldatura	 RBG pag. 18–19		 RBG PIPE pag. 20–21		 HBU pag. 53		 HBK pag. 53		 RBV pag. 39		 RBG pag. 18–19		 RBG PIPE pag. 20–21									
Satinare superfici			 RBU pag. 22–26		 RBU SC pag. 17		 WBU pag. 41															
Sbavatura di spigoli	 KBG pag. 15–16		 RBG pag. 18–19		 RBG pag. 40		 KBU pag. 15, 37		 RBU pag. 17, 22, 24–26		 RBU pag. 38		 RBU pag. 47		 RBV pag. 39		 KBG pag. 15–16		 RBG pag. 18–19		 RBG pag. 40	
Sbavatura di superfici	 TBG pag. 13–14		 TBU pag. 12		 TBU pag. 36									 TBG pag. 13–14								
Sbavatura interna	 PBG pag. 35		 PBU pag. 32–34		 PBU pag. 45		 TBU pag. 46		 IBU pag. 48, 50, 52		 PBV pag. 33					 PBG pag. 35						
Pulitura di superfici	 TBG pag. 13–14		 KBG pag. 15–16		 RBG pag. 18–19		 TBU pag. 12		 KBU pag. 15, 37		 RBU pag. 38		 HBU pag. 53				 TBG pag. 13–14		 KBG pag. 15–16		 RBG pag. 18–19	
	 RBG pag. 40				 RBU pag. 22–26											 RBG pag. 40						
Pulitura interna	 PBG pag. 35		 PBU pag. 32–34		 PBU pag. 45		 TBU pag. 46		 IBU pag. 48, 50, 52		 PBV pag. 33					 PBG pag. 35						
Lucidatura																						