

PFERD – il vostro partner per la sicurezza

Le spazzole tecniche PFERD rispondono a rigorosi standard di qualità e di sicurezza costantemente monitorati e migliorati nei laboratori aziendali. In qualità di produttore leader di spazzole, PFERD soddisfa i requisiti della Norma EN 1083.

Ogni confezione contiene istruzioni per l'utilizzo sicuro ed economico delle spazzole PFERD, che vi aiutano ad aumentare il vostro livello di sicurezza personale sul lavoro.



Consigli per la sicurezza:



= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare cuffia di protezione!



= Indossare maschera antipolvere!



= Indossare guanti!



= Attenersi ai consigli per la sicurezza!



= Utilizzare il riparo della macchina!

Numero di giri massimo consentito

Per garantire la sicurezza sul lavoro non è consentito superare il numero massimo di giri indicato sull'etichetta e nel presente Manuale. Per maggiori informazioni riguardanti il numero di giri ottimale consultare le informazioni di prodotto e le tabelle, dove sono indicati i numeri di giri consigliati [giri/min] per ottenere un risultato ottimale.

Diametro spazzola

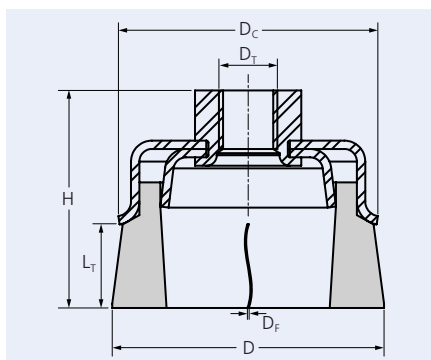
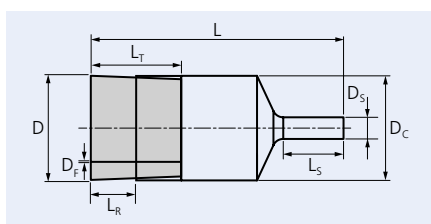
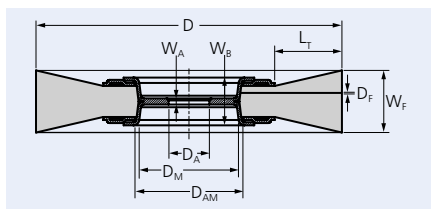
Per le macchine manuali il diametro della spazzola, indipendentemente dal materiale dei fili, non deve mai superare i 180 mm.

Diametro minimo del foro in conformità con EN 1083

A seconda del diametro totale della spazzola (D) il foro deve presentare il diametro minimo (D_A) sotto indicato.

Diam. totale D della spazzola [mm]	Diam. min. foro D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Legenda delle dimensioni



Abbreviazione	Unità	Descrizione
D	mm	Diametro esterno nominale della spazzola oppure della superficie di lavoro nel caso delle spazzole a pennello
D_A	mm	Diametro foro
D_{AM}	mm	Max. diametro foro nel corpo
D_C	mm	Max. diametro del corpo
D_F	mm	Misura nominale dei fili (spessore filo)
D_M	mm	Diametro nell'area del foro
D_S	mm	Diametro gambo per le spazzole con gambo, diametro albero per le spazzole a rullo, diametro stelo (anima) per le spazzole per tubi
D_T	mm	Denominazione filettatura
H	mm	Altezza complessiva nominale (inclusi pezzi per foro o filettatura nonché gambo)
L	mm	Lunghezza complessiva per spazzole a pennello con gambo (senza perno guida) e spazzole per tubi
L_S	mm	Lunghezza utile per gambo o stelo, lunghezza complessiva dell'albero, lunghezza utile della filettatura
L_T	mm	Lunghezza nominale dei fili (lunghezza libera dei fili)
L_R	mm	Lunghezza complessiva dei fili (lunghezza libera senza anello di supporto)
W_A	mm	Spessore del corpo al foro / alla filettatura
W_B	mm	Larghezza di montaggio, punto più largo del corpo
W_F	mm	Misura nominale della larghezza di lavoro