

PGTA 1/1010
PGT 1/1000

101.000 giri/min / 75 watt
100.000 giri/min / 75 watt



PFERDVALUE:
PGTA 1/1010



PGT 1/1000
Emission Filter



Caratteristiche:

■ Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.

PGTA 1/1010

- Massima velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive con gambo.
- Smerigliatrice pneumatica diritta compatta con motore a turbina.
- La ghiera di protezione per il mandrino è removibile.

Accessori in dotazione:

PGTA 1/1010

0,6 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGT 1/1000

2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PGTA 1/1010	071199	posteriore	rotazione	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	anteriore	rotazione	0,35	0,17	1	5	0,240

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo			EAN 4007220
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch	
1	196342	196359	196366	

Misure vedere tabella pagina 116.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 67.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO fino a diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	Mole abrasive con gambo diam. gambo 3 mm: fino a diam. 5 mm diam. da 5 a 6 mm larghezza ≤ 13 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex diam. gambo 3 mm leganti: GHR fino a diam. 4 mm LR, TX fino a diam. 6 mm	Mole con gambo diamantate fino a diam. 3,5 mm diam. gambo 3 mm Mole con gambo in CBN fino a diam. 4,5 mm diam. gambo 3 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2-8.