


Caratteristiche:

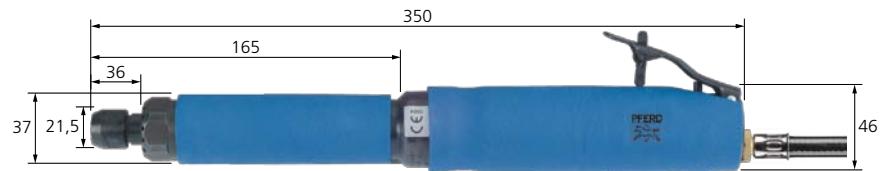
- Macchina leggera e compatta.
- Su richiesta disponibile con supporto per SU-D32.
- Su richiesta disponibile con scarico dell'aria posteriore e rotazione sinistrorsa.

Accessori in dotazione:

3 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

PG 8/50 V-HV

5.000 giri/min / 600 watt


Pinze


Gruppo	Per diam. gambo			
	3 mm, 1/8 inch	6 mm	8 mm	1/4 inch
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Misure vedere tabella pagina 116.

Set di collegamento


Descrizione	EAN
AS 3	4007220 351123

Vedere pagina 67.

Filtri in linea


Descrizione	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220 953259

Vedere pagina 67.

Chiavi di serraggio


Descrizione	EAN
EM SW 9/16"	4007220 186831
EM SW 3/4"	186848

Supporti


Descrizione	EAN
SU-D32	4007220 208403

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 8
Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3, 5 diam. da 5 a 16 mm	Mole abrasive con gambo versione RUBBER diam. gambo 6 mm: fino a diam. 16 mm diam. da 16 a 40 mm larghezza ≤ 32 mm	Mole con gambo POLINOX diam. da 50 a 80 mm Stelle abrasive POLINOX diam. 38 mm Dischi / utensili con gambo POLICLEAN diam. 50 mm Feltri con gambo Rulli a lamelle di felte dischi in felte fino a diam. 45 mm Perno di bloccaggio compatibile BO 6/6 3-10	Dischi da taglio diamantati diam. 40 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. da 70 a 100 mm Spazzole a pennello con gambo filo ritorto PBG diam. da 10 a 13 mm Spazzole coniche con gambo filo non ritorto KBU diam. da 80 a 95 mm Spazzole a tazza con gambo filo non ritorto TBU diam. da 30 a 70 mm
Frese in metallo leggero HSS 119 120				
Perni di bloccaggio filettati compatibili BO 6/10 BO 8/10 per frese HSS				

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 3/4:** le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2-8.