



# Macchine pneumatiche

## Smerigliatrici angolari con pinza

### PWSA 1/250

25.000 giri/min / 110 watt



#### Caratteristiche:

Leggera e facile da movimentare.

#### Accessori in dotazione:

0,6 m di tubo di scarico e 2 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e portagomma filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Peso netto [kg]
PWSA 1/250	802588	posteriore	rotazione	0,30	0,20	3	5	0,217

### Pinze



Gruppo	Per diam. gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
EAN 4007220			
3	188262	188378	188354

Misure vedere tabella pagina 116.

### Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

### Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 1	351109

Vedere pagina 67.

### Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Vedere pagina 67.

### Perni di bloccaggio



Descrizione	EAN 4007220	Utilizzo per
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Utensili COMBIDISC, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Il perno di bloccaggio sostituisce la pinza e serve a fissare direttamente gli utensili COMBIDISC.

### Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*
<b>Frese in metallo duro taglio 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> diam. 3 mm diam. gambo 3 mm	<b>Mole abrasive con gambo</b> diam. gambo 3 mm: fino a diam. 13 mm larghezza ≤ 13 mm	<b>Mole con gambo per finitura Poliflex</b> diam. gambo 3 mm leganti: <b>GR, PUR</b> fino a diam. 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> fino a diam. 20 mm
<b>taglio 1, 3, tagli speciali</b> fino a diam. 4 mm diam. gambo 3 mm	diam. da 13 a 25 mm larghezza ≤ 6 mm	<b>Dischi abrasivi COMBIDISC</b> fino a diam. 25 mm con <b>perno di bloccaggio ASD 20 CD 1/4-20G</b>

\*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

**Nota:** attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2-8.

