



### Caratteristiche:

- **Diam. utensile max. 115 mm.**
- Con o senza olio: nessuna differenza di numero di giri a parità di prestazioni.
- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Con mandrino bloccabile.
- Altezza ridotta della testa.
- Utilizzabile come smerigliatrice a nastro montando il braccio orientabile.

### Accessori in dotazione:

1,7 m di tubo di scarico e 3 m di tubo di alimentazione senza portagomma, 1 chiave di serraggio, flange, riparo, impugnatura laterale.

### PWAS 9/120 HV

12.000 giri/min / 600 watt



### PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min]	Consumo di aria sotto carico [m³/min]	Filettatura del mandrino	Diam. interno tubo dell'aria [mm]	Attacco dell'utensile [mm]	Peso netto [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	posteriore	leva	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

### Flange di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

### Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Set di collegamento



Descrizione	EAN 4007220
AS 3	351123

Vedere pagina 67.

### Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Vedere pagina 67.

### Silenziatori



Per ridurre nettamente le emissioni rumorose silenziatore FD 47-9-30,5. Vedere pagina 67.



### Bracci



Vedere pagina 121.

### Utensili PFERD compatibili

Sezione 4	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
<b>Dischi fibrati COMBICLICK</b> fino a diam. 115 mm  <b>Disco fibrato</b> fino a diam. 115 mm	<b>Dischi da taglio diamantati</b>  <b>CC-GRIND-SOLID-DIAMOND</b>  diam. 115 mm	<b>Dischi da taglio e da sbavo</b>  <b>Dischi lamellari POLIFAN</b>  <b>Dischi da sbavo CC-GRIND</b> fino a diam. 115 mm	<b>Spazzole a tazza con filettatura</b> filo non ritorto TBU diam. 60 mm M14  <b>Spazzole coniche con filettatura</b> filo non ritorto KBU diam. da 100 a 115 mm M14  filo ritorto KBG diam. 115 mm M14
			<b>Spazzole a disco</b> <b>Versione per smerigliatrici angolari</b> filo non ritorto RBU diam. 115 mm

**Nota:** attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2-8.

