

Macchine elettriche

Smerigliatrici diritte



UGER 11/330 SI

33.000–15.000 giri/min / 1.050 watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione (USP).

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 inch	3/8 inch
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Misure vedere tabella pagina 116.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM diam. da 4 a 16 mm	Mole abrasive con gambo diam. gambo 6 mm: fino a diam. 16 mm diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Mole con gambo per finitura Poliflex diam. da 6 a 25 mm Anelli abrasivi e rulli porta-anelli diam. da 4 a 38 mm POLICAP diam. da 7 a 13 mm POLIROLL/POLICO diam. da 6 a 12 mm Rulli a lamelle diam. da 15 a 25 mm Feltri con gambo diam. da 6 a 12 mm	Mole con gambo diamantato diam. da 6,0 a 20,0 mm Mole con gambo in CBN diam. da 9,0 a 20,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disco da taglio EHT fino a diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello con gambo filo non ritorto PBU diam. da 10 a 13 mm filo ritorto PBG diam. da 19 a 23 mm Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. da 20 a 30 mm filo ritorto RBG diam. da 76 a 100 mm
Frese HSS tagli speciali fino a diam. 3,2 mm					

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2–8.

