

Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione (USP).
- Macchina molto maneggevole.

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 6 mm,
2 chiavi di serraggio.

UGER 5/250 SI □

25.000–11.000 giri/min / 500 watt



PFERDVALUE:



Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220					
11	196236	196281	196304	196335	196328

Misure vedere tabella pagina 116.

Chiavi di serraggio

	Descrizione	EAN
	4007220	
EM SW 14 mm	206836	
EM SW 18 mm	206843	

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 6	Sezione 8
Frese in metallo duro taglio 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND diam. da 6 a 20 mm	Mole abrasive con gambo diam. gambo 6 mm: fino a diam. 16 mm diam. da 16 a 50 mm larghezza ≤ 70 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli fino a diam. 50 mm POLICAP fino a diam. 16 mm POLIROLL fino a diam. 15 mm Rulli a lamelle fino a diam. 30 mm Mole con gambo per finitura Poliflex diam. da 8 a 25 mm Stelle abrasive POLINOX fino a diam. 38 mm Feltri con gambo fino a diam. 15 mm	Mole con gambo diamantate diam. da 6,0 a 25,0 mm Mole con gambo in CBN diam. da 12,0 a 25,0 mm Dischi da taglio diamantati diam. da 22 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disco da taglio EHT fino a diam. 50 mm Perno di bloccaggio compatibile BO SPG 6/6 0-10 Ruote abrasive ER fino a diam. 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Spazzole a pennello con gambo filo non ritorto PBU diam. da 10 a 20 mm filo non ritorto con anello PBUR diam. 13 mm filo ritorto PBG diam. da 19 a 30 mm Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. da 20 a 70 mm filo ritorto RBG diam. da 76 a 100 mm Spazzole coniche con gambo filo non ritorto KBU diam. da 50 a 70 mm
Frese HSS taglio 1, 3, tagli speciali fino a diam. 4 mm					

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2–8.

