

Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avvio lento a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Ripristino dell'avvio dolce in caso di caduta di tensione (USP).

Accessori in dotazione:

3 m di cavo di alimentazione, pinza 12 mm,
2 chiavi di serraggio.

UGER 15/60 SI

5.900–2.800 giri/min / 1.530 watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Numero giri [giri/min]	Tensione [volt] 50–60 Hz	Potenza assorbita [watt]	Potenza resa [watt]	Gruppo di pinze	Peso netto [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5.900–2.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinze



Gruppo	Per diam. gambo				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 inch
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Misure vedere tabella pagina 116.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Set di ruote lamellari FR 15030 UGER 15/60 230 V

Per informazioni dettagliate e per
ordinare il set di ruote lamellari
vedere la Sezione 4.

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5	Sezione 8
Frese HSS Taglio ALU, 1, 2, 3 diam. da 10 a 16 mm	Mole abrasive con gambo Versione RUBBER diam. gambo 6 mm: diam. 16 mm diam. da 16 a 40 mm larghezza ≤ 32 mm	Anelli abrasivi e rulli porta-anelli diam. da 75 a 100 mm Rulli a lamelle diam. da 60 a 80 mm Ruote lamellari diam. 100 mm diam. 150 mm larghezza = 30 mm Mole con gambo per fioretare Poliflex PU-STRUC diam. da 20 a 100 mm	Dischi da taglio diamantati diam. da 30 a 50 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 6/10 3 BO 8/10 3	Spazzole a disco con gambo filo non ritorto RBU diam. 100 mm Spazzole a disco filo non ritorto Versione sottile RBU diam. da 100 a 150 mm Versione larga RBU diam. da 100 a 150 mm Perni di bloccaggio compatibili BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30 Spazzole a tazza con gambo filo non ritorto TBU diam. da 60 a 70 mm

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

***Sezioni 3/4:** le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle massime dimensioni della mola con gambo.

Nota: attenersi ai consigli sulla velocità di taglio ovvero al numero di giri massimo consentito indicato nelle Sezioni 2–8.

