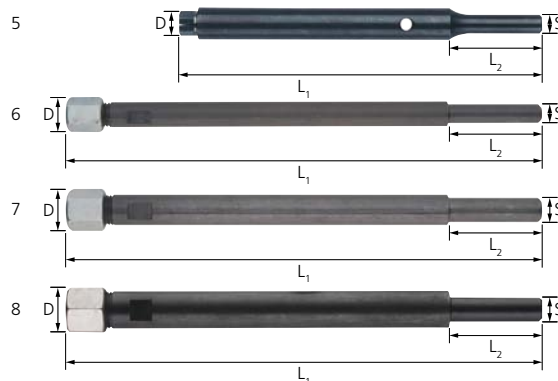
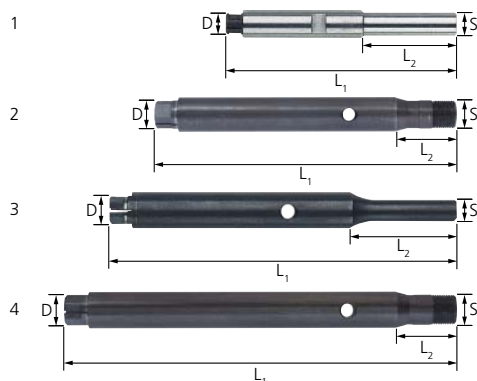


### Prolunghe per mandrini



Con le prolunghe per mandrini si possono allungare i gambi degli utensili per molatura e fresatura. Esse consentono di raggiungere anche i punti più difficili e vengono inserite nel mandrino della macchina (elettrica o pneumatica) oppure nell'impugnatura dell'albero flessibile.

Le prolunghe per mandrini sono un'alternativa economica alla fornitura di prodotti speciali di frese o mole abrasive con gambo lungo.

#### Consigli per la sicurezza:

**Attenzione! Nell'utilizzo di prolunghe per mandrini si devono rispettare le norme di sicurezza e le norme antinfortunistiche vigenti.**

Quando si utilizzano gambi lunghi è obbligatorio inserire l'utensile nel pezzo (ad esempio nel foro, tubo, canale o nella scanalatura) prima di avviare la macchina. La prolunga non deve mai ruotare insieme all'utensile al di fuori del pezzo in lavorazione.

**Attenzione! La mancata osservanza può causare gravi incidenti!** In condizioni

sfavorevoli vi è la possibilità che la prolunga si pieghi insieme all'utensile inserito. **La prolunga è adatta solamente per l'uso manuale** in combinazione con macchine pneumatiche, elettriche o ad albero flessibile compatibili con utensili con gambi standard. Viene inserita nella pinza dell'apparecchio soltanto in combinazione con un utensile adatto al numero di giri consentito. Non deve mai essere inserita sul raggio di raccordo.

**È vietato inserire una seconda prolunga o utensili con gambi maggiorati.**

| Pos. N. | Descrizione | EAN 4007220 | Numero giri [giri/min] | Diam. attacco S [mm] | Attacco utensile [mm] | Lungh. totale L <sub>1</sub> [mm] | Lungh. attacco lato macchina L <sub>2</sub> [mm] | Diam. max. mandrino D [mm] | Pinza inclusa diam. [mm] | Gruppo di pinze | Peso netto [kg] |
|---------|-------------|-------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|--|----------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|
|---------|-------------|-------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|--|----------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|

#### Versione metrica

|   |                |        |        |      |   |     |          |      |   |    |       |
|---|----------------|--------|--------|------|---|-----|----------|------|---|----|-------|
| 1 | SPV 50-3 S6    | 185285 | 44.000 | 6    | 3 | 76  | 30       | 9,5  | 3 | 2  | 0,028 |
| 1 | SPV 50-3 S8    | 185254 | 44.000 | 8    | 3 | 78  | 30       | 9,5  | 3 | 2  | 0,035 |
| 2 | SPV 75-6 SPG6  | 333143 | 20.000 | SPG6 | 6 | 104 | Speciale | 12   | 6 | 10 | 0,073 |
| 3 | SPV 36-6 S6    | 061411 | 20.000 | 6    | 6 | 58  | 18       | 12   | 6 | 10 | 0,025 |
| 3 | SPV 50-6 S8    | 604205 | 20.000 | 8    | 6 | 95  | 30       | 12   | 6 | 10 | 0,055 |
| 3 | SPV 75-6 S8    | 185278 | 20.000 | 8    | 6 | 120 | 30       | 12   | 6 | 10 | 0,076 |
| 4 | SPV 100-6 SPG6 | 656051 | 20.000 | SPG6 | 6 | 129 | Speciale | 12   | 6 | 10 | 0,096 |
| 5 | SPV 100-6 S8   | 185261 | 20.000 | 8    | 6 | 144 | 30       | 12   | 6 | 10 | 0,100 |
| 6 | SPV 150-3 S6   | 185308 | 10.000 | 6    | 3 | 150 | 30       | 11,5 | - | -  | 0,055 |
| 7 | SPV 150-6 S8   | 185315 | 10.000 | 8    | 6 | 150 | 30       | 13,5 | - | -  | 0,082 |
| 8 | SPV 150-8 S8   | 184400 | 10.000 | 8    | 8 | 150 | 30       | 15,9 | - | -  | 0,110 |

| Pos. N. | Descrizione | EAN 4007220 | Numero giri [giri/min] | Diam. attacco S [inch] | Attacco utensile [inch] | Lungh. totale L <sub>1</sub> [inch] | Lungh. attacco lato macchina L <sub>2</sub> [inch] | Diam. max. mandrino D [inch] | Pinza inclusa diam. [inch] | Gruppo di pinze | Peso netto [kg] |
|---------|-------------|-------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------|--|------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|
|---------|-------------|-------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------|--|------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|

#### Versione imperiale

|   |                  |        |        |      |     |      |          |      |     |    |       |
|---|------------------|--------|--------|------|-----|------|----------|------|-----|----|-------|
| 1 | SPV 50-1/8 S1/4  | 851913 | 44.000 | 1/4  | 1/8 | 3,07 | 1,18     | 0,37 | 1/8 | 2  | 0,028 |
| 2 | SPV 75-1/4 SPG6  | 851944 | 20.000 | SPG6 | 1/4 | 4,09 | Speciale | 0,47 | 1/4 | 10 | 0,073 |
| 2 | SPV 75-1/4 S3/8  | 851937 | 20.000 | 3/8  | 1/4 | 4,72 | 1,18     | 0,47 | 1/4 | 10 | 0,077 |
| 4 | SPV 100-1/4 SPG6 | 851951 | 20.000 | SPG6 | 1/4 | 5,08 | Speciale | 0,47 | 1/4 | 10 | 0,096 |
| 5 | SPV 100-1/4 S3/8 | 851982 | 20.000 | 3/8  | 1/4 | 5,67 | 1,18     | 0,47 | 1/4 | 10 | 0,100 |
| 6 | SPV 150-1/8 S1/4 | 851890 | 10.000 | 1/4  | 1/8 | 5,91 | 1,18     | 0,45 | -   | -  | 0,055 |
| 7 | SPV 150-1/4 S3/8 | 851906 | 10.000 | 3/8  | 1/4 | 5,91 | 1,18     | 0,53 | -   | -  | 0,082 |

Per le pinze disponibili vedere pagina 116-118.

