



Frese

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Applicazione	Gruppo di materiali			Tipo di lavorazione	Uso altamente professionale	p.	Uso universale	p.						
Sbavare, bisellare, fresare in preparazione della saldatura d'apporto, asportare i cordoni di saldatura, lavorare profili, pulire ghisa	Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	STEEL	33	3 PLUS	12						
					ALLROUND	26								
		Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione leggera	MICRO	74	5							
					STEEL	33	3 PLUS							
	Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	ALLROUND	26	12							
					MICRO	74		5						
				Asportazione leggera	INOX	44		4						
					ALLROUND	26								
	Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Leghe di alluminio	Asportazione grossolana	ALU	50	1	12						
						-								
			Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	NON-FERROUS	50	1							
					ALU	50								
				Asportazione leggera	ALLROUND	26								
					ALU	50	3							
		Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	Asportazione grossolana	TITANIUM	62	4	12						
					ALU	50								
				Asportazione leggera	NON-FERROUS	50								
					INOX	44								
	Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	ALLROUND	26	3 PLUS	12						
					MICRO	74								
				Asportazione leggera	PLAST	66								
					CAST	57								
					ALLROUND	26								
Fresare, lavorare i profili	Materie plastiche, altri materiali	Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK) componente di fibra ≤ 40%			Asportazione grossolana	MICRO	3	-						
Rifilare i bordi, fresare i contorni, praticare aperture		Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK) componente di fibra > 40%												

Applicazioni speciali

Applicazione	Uso altamente professionale	Pag.	Uso universale	Pag.
Lavorazione di spigoli	Frese HM per lavorazione spigoli	80	-	-
Sistema di bordatura EDGE FINISH		106	-	-
Problemi con la rottura dei denti	Frese in metallo duro tagli TOUGH, TOUGH-S	68	Frese HSS	88
Praticare fori	Carotatori HM	118	Svasatori HSS, seghe a tazza HSS	110/111
Lavorazione di saldature di testa e a gola, lavorazione di spigoli/bisellatura con smerigliatrice angolare	High Speed Disc ALUMASTER	102	-	-