

Applicazione	Gruppo di materiali			Tipo di lavorazione	Uso altamente professionale	p.	Uso universale	p.	
Sbavare, bisellare, fresare in preparazione della saldatura d'apporto, asportare i cordoni di saldatura, lavorare profili, pulire ghisa	Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati	Asportazione grossolana	STEEL	33	3 PLUS	12	
					ALLROUND	26			
				Asportazione leggera	MICRO	74	5		
		Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	Asportazione grossolana	STEEL	33	3 PLUS		
					ALLROUND	26			
				Asportazione leggera	MICRO	74	5		
	Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	INOX	44	4	12	
					ALLROUND	26			
				Asportazione leggera	MICRO	74	5		
	Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Leghe di alluminio	Asportazione grossolana	ALU	50	1	12	
						Asportazione leggera	-		
			Ottone, rame, zinco	Asportazione grossolana	NON-FERROUS		50		1
					ALU	50			
					Asportazione leggera	ALLROUND	26		3
						Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)		Asportazione grossolana
		ALU	50						
		NON-FERROUS	50						
		INOX	44						
		Asportazione leggera	ALLROUND	26	5				
			Asportazione grossolana	MICRO	74				5
		Metalli termoresistenti		Leghe a base di nichel e cobalto (costruzione di propulsori e turbine)	Asportazione grossolana	su richiesta	-		4
			Asportazione leggera			MICRO	74		5
		Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	Asportazione grossolana	CAST	57		3 PLUS
ALLROUND	26								
Asportazione leggera	MICRO				74	3			
Fresare, lavorare i profili	Materie plastiche, altri materiali	Materiali termoplastici, materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK) componente di fibra ≤ 40%	Asportazione grossolana	PLAST	66	-	-		
Rifilare i bordi, fresare i contorni, praticare aperture				FVK/FVKS	66				
				ALU	50				
				NON-FERROUS	50				

## Applicazioni speciali

Applicazione	Uso altamente professionale	Pag.	Uso universale	Pag.
Lavorazione di spigoli	Frese HM per lavorazione spigoli	80	-	-
	Sistema di bordatura EDGE FINISH	106	-	-
Problemi con la rottura dei denti	Frese in metallo duro tagli TOUGH, TOUGH-S	68	Frese HSS	88
Praticare fori	Carotatori HM	118	Svasatori HSS, seghe a tazza HSS	110/ 111
Lavorazione di saldature di testa e a gola, lavorazione di spigoli/bisellatura con smerigliatrice angolare	High Speed Disc <b>ALUMASTER</b>	102	-	-