



Frese in metallo duro

Tagli PFERD per uso universale

Taglio 1

(conforme alle norme
DIN 8033 C)



- Lavorazione di metalli non ferrosi, acciaio e ghisa.
- Elevata asportazione di materiale.

Taglio 3

(conforme alle norme
DIN 8033 MY)



- Lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio.
- Elevata asportazione di materiale.
- Buone superfici.

Taglio 3 PLUS

(conforme alle norme
DIN 8033 MX)



- Simile al taglio 3, ma con rompitruciolo.
- Lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio.
- Elevata asportazione di materiale.

Taglio 4

(conforme alle norme
DIN 8033 MX)



- Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Elevata asportazione con trucioli piccoli.
- Buone superfici.

Taglio 5

(conforme alle norme
DIN 8033 F)



- Asportazione fine di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX) e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto.
- Buone superfici.

