



Taglio ALLROUND



- Elevata capacità di asportazione nell'uso sui principali materiali come l'acciaio e le fusioni d'acciaio, l'acciaio inossidabile (INOX), i metalli non ferrosi e la ghisa.
- Analogo al taglio 3 PLUS con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

Taglio STEEL



- Capacità di asportazione elevatissima su acciaio e fusioni d'acciaio.
- Riduzione del saltellamento.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Taglio INOX



- Elevatissima capacità di asportazione su tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi, sull'acciaio INOX e sulle leghe di titanio tenere.
- Netta riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Taglio ALU



- Elevata capacità di asportazione su alluminio e leghe d'alluminio, metalli non ferrosi e materie plastiche.
- Riduzione del saltellamento.

Taglio NON-FERROUS



- Elevata capacità di asportazione su metalli non ferrosi, ottone, rame, materie plastiche e materiali sintetici rinforzati in fibra.
- Uso universale.

Taglio CAST



- Capacità di asportazione elevatissima su ghisa.
- Riduzione del saltellamento.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Taglio TITANIUM



- Eccezionale capacità di asportazione e durata nell'uso su leghe di titanio dure.
- Taglienza significativa, trucioli grandi e ottimo scarico dei trucioli.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Taglio EDGE



- Creare spigoli precisi tramite bisellatura con smussi da 30° oppure 45°, oppure un raggio definito di 3,0 mm.
- Si maneggia in modo sicuro e confortevole.

Taglio PLAST



- Bordare e fresare contorni di duroplasti medio-duri rinforzati con fibre di vetro o al carbonio (GFK e CFK $\leq 40\%$ di componente di fibra) e termoplasti rinforzati con fibre.
- Riduce al minimo la delaminazione e la sfrangiatura grazie al taglio diritto.
- Ottimo anche per l'utilizzo su macchina o robot.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Taglio FVK



- Rifilatura dei bordi e fresatura di contorni su duroplasti duri rinforzati con fibre (anche GFK e CFK $> 40\%$).

Taglio FVKS



- Simile al taglio FVK.
- Riduzione del saltellamento.

Taglio TOUGH



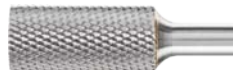
- Elevata capacità di asportazione su ghisa, acciaio < 54 HRC.
- Resistenza estrema agli urti.
- Utilizzo anche con elevato arco di contatto ($> 1/3$) e sotto carico elevato.

Taglio TOUGH-S



- Elevata capacità di asportazione su ghisa, acciaio < 54 HRC.
- Simile al taglio TOUGH, ma riduce il saltellamento e produce trucioli più piccoli.
- Resistenza estrema agli urti.
- Utilizzo anche con elevato arco di contatto ($> 1/3$) e sotto carico elevato.

Taglio MICRO



- Buona capacità di asportazione su quasi tutti i materiali < 68 HRC.
- Elevata qualità superficiale.
- Riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Rivestimenti HICOAT



- Generalmente tutte le frese in metallo duro di PFERD sono disponibili anche con rivestimento HICOAT.
- Capacità di scorrimento migliorata.
- Scorrimento del truciolo facilitato.
- Riduzione del livello di surriscaldamento.
- Maggiore durata.
- Adatto anche all'uso a velocità di taglio più elevate rispetto alle frese senza rivestimento.

Prodotti speciali



Nel caso in cui la nostra gamma a catalogo non fosse sufficiente per le vostre esigenze di lavoro, PFERD è in grado di produrre, su richiesta, frese speciali a disegno nella rinomata qualità PFERD. Per maggiori informazioni sui prodotti speciali di PFERD vedere pagina 100.