

L'innovativo High Speed Disc **ALUMASTER** è un utensile unico nel suo genere, con una capacità di asportazione estrema. È ottimale per la lavorazione dell'alluminio, perché non si generano polveri dannose per la salute ed esplosive. L'utensile è costituito da inserti in metallo duro appositamente sviluppati per questo scopo, che vengono fissati sull'High Speed Disc.

Vantaggi:

- Non genera polveri dannose per la salute ed esplosive.
- Non richiede aspirazione.
- Alternativa economica ed ecologica alle mole da sbavo o lamellari di peso simile.
- Geometria del disco innovativa e robusta:
 - massima sicurezza
 - estrema durata
 - comfort durante il lavoro.
- Inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire.
- Capacità di asportazione straordinaria.

Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio
- Ottone, rame, zinco
- Bronzo
- Materie plastiche
- Duroplasti rinforzati con (GFK, CFK)

Settori:

- Costruzione navale e yacht
- Costruzione di vagoni ferroviari
- Costruzione di silos e contenitori
- Costruzione di veicoli



2

Consigli per l'applicazione:

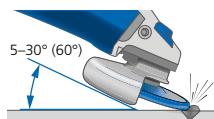
L'utensile è adatto soltanto per l'utilizzo su alluminio, leghe di alluminio e fusioni di alluminio. Inoltre si possono lavorare anche metalli non ferrosi a bassa resistenza e materie plastiche rinforzate con fibre. In alcuni casi può risultare necessario verificarlo sulla singola applicazione.



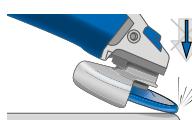
- Il numero di giri e le prestazioni ottimali della macchina sono il presupposto imprescindibile per l'utilizzo economico di High Speed Disc **ALUMASTER**.

- Versione HSD-F e HSD-R 115/125:

- Max. 13.300 giri/min
- Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 1.000 watt
- Smerigliatrici angolari elettriche: potenza nominale a partire da 1.400 watt
- Versione HSD-R 50:
- Max. 25.000 giri/min
- Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt
- Smerigliatrici diritte pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt
- Smerigliatrici diritte elettriche: potenza nominale a partire da 500 watt



- Appoggiare High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F con un angolo di 5-30°, eccezionalmente anche fino a 60°.
- Evitare di eccedere in profondità, non si tratta di un disco da taglio.



- Non esercitare una pressione eccessiva: il disco High Speed Disc **ALUMASTER** è molto efficiente anche con poca pressione.
- Lavorare lungo lo spigolo in trascinamento e non in spinta.
- Non frenare l'utensile sul pezzo in lavorazione. Pericolo di rottura degli inserti.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia gli High Speed Disc **ALUMASTER** come innovativa soluzione per la lavorazione dell'alluminio, perché non generano polveri dannose ed esplosive.



PFERDEFFICIENCY consiglia gli High Speed Disc **ALUMASTER** per lavorare a lungo senza fatica e risparmiando risorse, per risultati perfetti in tempi brevissimi.





La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Descrizione	Tipi di lavorazione	Macchine compatibili	Utensili
 <p>La versione HSD-F 115/125 è stata appositamente sviluppata per l'uso su smerigliatrici angolari con un diametro di 115/125 mm e per un angolo di contatto basso.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici 	<p>Smerigliatrice angolare pneumatica PWT 26/120 HV M14 Indicazioni per ordinare: EAN 4007220071205</p>  <p>Smerigliatrice angolare elettrica UWER 18/110 SI Indicazioni per ordinare: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125</p>  <p>Vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 2, pagina 102.</p>
 <p>La versione HSD-R 115/125 è l'evoluzione della HSD-F ed è adatta anche per applicazioni aggiuntive come la fresatura periferica o la fresatura di saldature a V.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici ■ Fresatura di saldature a V ■ Fresatura periferica 	<p>Smerigliatrice angolare pneumatica PWT 26/120 HV M14 Indicazioni per ordinare: EAN 4007220071205</p>  <p>Smerigliatrice angolare elettrica UWER 18/110 SI Indicazioni per ordinare: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125</p>  <p>Vedere pagina 48.</p>
 <p>Grazie alla sua struttura compatta, la versione HSD-R 50 è ideale per lavorare punti difficili da raggiungere o pezzi molto particolareggiati. Il portautensili sviluppato appositamente per l'High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 permette di utilizzarlo sia su smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), sia su smerigliatrici diritte e macchine ad albero flessibile.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici ■ Fresatura di saldature a V ■ Fresatura periferica 	<p>Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic ME 22/240 Indicazioni per ordinare: EAN 4007220101681</p>  <p>Smerigliatrici diritte pneumatiche PGAS 7/250 E-HV Indicazioni per ordinare: EAN 4007220948880</p>  <p>Smerigliatrice angolare pneumatica PWSA 5/210 HV Indicazioni per ordinare: EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50</p>  <p>Portautensili BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>ALUMASTER HSD-R 50 in combinazione con perno di bloccaggio BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>Vedere pagina 49.</p>

Per informazioni dettagliate e per le macchine per utensili compatibili vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 9.



ALUMASTER con rivestimento HICOAT

Per leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%, per leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio di oltre il 15% nonché per altri materiali abrasivi o metalli non ferrosi, PFERD propone gli inserti premium dotati di rivestimento HICOAT, che evitano che l'utensile si intasi e riducono anche l'usura nell'uso su questi materiali molto difficili.



Vantaggi:

- Durezza estrema.
- Coefficiente di attrito molto ridotto.
- Tendenza all'intasamento molto bassa.
- Migliore finitura superficiale.
- Minore formazione di bave.

Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%
- Materiali intasanti e pastosi
- Leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio > 15%
- Materiali abrasivi come le materie plastiche rinforzate con fibre (FVK)
- Leghe non ferrose con resistenza superiore a quella dell'alluminio (bronzo, ottone ecc.)

Scelta degli inserti adatti:

Per definire il numero di giri consigliato giri/min procedere come segue:

- 1 Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.

- 2 Scegliere gli inserti.

1 Gruppo di materiali			2 Inserti	
			uso altamente professionale	uso universale
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Leghe di alluminio	HICOAT	senza rivestimento
	Metalli non ferrosi duri	Ottone, rame, zinco	HICOAT	senza rivestimento
	Materie plastiche	Leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	HICOAT	-
		Bronzo	HICOAT	-
		Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK), materiali termoplastici	HICOAT	-

Consigli per la sicurezza:

- La ghiera sulla flangia deve essere serrata con l'apposito utensile, ovvero una chiave per ghiere. I sistemi di serraggio che per loro conformazione vengono serrati senza utensile, ovvero a mano, non sono consentiti. Per le flange mobili compatibili vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 9.
- Serrare le viti di fissaggio degli inserti con il cacciavite Torx in dotazione. Per un uso appropriato è prevista una coppia di serraggio di circa 4 Nm. In alternativa utilizzare una chiave dinamometrica con coppia di serraggio 4 Nm.
- Gli inserti non ben fissati possono staccarsi durante il lavoro e **quindi devono essere controllati a intervalli regolari**.
- Non utilizzare mai inserti danneggiati! Pericolo di rottura!
- Utilizzare sempre accessori originali di PFERD.

= Marchiato CE

= Indossare cuffia di protezione!

= Non utilizzare se danneggiato!

= Attenersi ai consigli di sicurezza!

= Non tagliare!

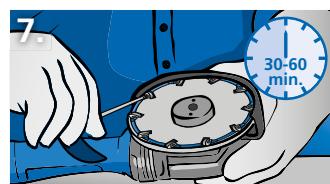
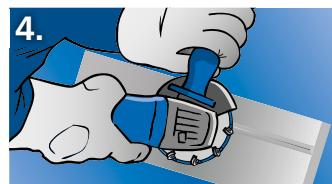
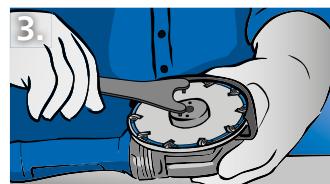
= Attenersi all'angolo di contatto di 5-60° (**ALUMASTER HSD-F**)!

= Indossare occhiali di protezione!

= Indossare guanti!

= Indossare guanti!

Serrare le viti!





High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio con la smerigliatrice angolare. Adatto anche per la fresatura periferica e la lavorazione di saldature a V.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 115/125** con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
115	22,23	8,0	13.300	N! 107461	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Utensile speciale per la lavorazione di leghe di alluminio particolarmente difficili con la smerigliatrice angolare. Gli inserti sono dotati di rivestimento HICOAT. Adatto anche per la fresatura periferica e la lavorazione di saldature a V.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 115/125 HICOAT** con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
115	22,23	8,0	13.300	N! 107515	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio. Grazie all'apposito portautensili è utilizzabile non solo sulle smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), ma anche sulle smerigliatrici diritte e sulle macchine ad albero flessibile. Perfetto per lavorare punti difficili da raggiungere e pezzi molto particolareggiati. Con il diametro utensile di 49 mm non è obbligatorio il riparo.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50** con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
49	10	8,0	25.000	N! 156858	1 HSD-R 50 ALUMASTER

High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Utensile speciale per la lavorazione di leghe di alluminio particolarmente difficili. Grazie all'apposito portautensili è utilizzabile non solo sulle smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), ma anche sulle smerigliatrici diritte e sulle macchine ad albero flessibile. Gli inserti sono dotati di rivestimento HICOAT. Perfetto per lavorare punti difficili da raggiungere e pezzi molto particolareggiati. Con il diametro utensile di 49 mm non è obbligatorio il riparo.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT** con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
49	10	8,0	25.000	N! 156865	1 HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Portautensili

Perno di bloccaggio per High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Adatto per l'uso su smerigliatrici diritte e macchine ad albero flessibile.



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Compatibile con	EAN 4007220	Descrizione
8	33	50	HSD-R 50	N! 156919	1 BO 8/10 HSD-R 50