



Novità nel programma PFERD

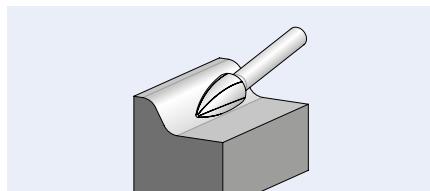
Frese in metallo duro – taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



Forma a ogiva SPG

Fresa a ogiva conforme alle Norme DIN 8032. Punta spianata.

SL = lunghezza del gambo (gambo lungo in acciaio)



Consigli per la sicurezza:



I numeri di giri per le versioni a gambo lungo si riferiscono all'uso sotto contatto con il pezzo in lavorazione. Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere pagina 6.

PFERD VALUE:



Vibration
Filter



Noise
Filter



Haptic
Filter



Energy
Saving



Waste
Saving



Time
Saving



Resource
Saving

Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

d₁ [mm]	l₂ [mm]	d₂ [mm]	l₁ [mm]	Taglio		giri/min		Descrizione
				STEEL 	STEEL HC-FEP 			
EAN 4007220								

Diam. gambo 6 mm

6	18	6	55	936979	-	24.000–40.000	1	SPG 0618/6 ...
8	20	6	60	936993	-	18.000–30.000	1	SPG 0820/6 ...
10	20	6	60	937013	N! 221716	14.000–24.000	1	SPG 1020/6 ...
12	25	6	65	937082	N! 221648	12.000–20.000	1	SPG 1225/6 ...
16	30	6	70	003046	-	9.000–15.000	1	SPG 1630/6 ...

Diam. gambo lungo 6 mm, SL 150 mm

8	20	6	170	092460	-	11.000	1	SPG 0820/6 ... SL 150
10	20	6	170	092477	-	9.000	1	SPG 1020/6 ... SL 150
12	25	6	175	092484	-	7.000	1	SPG 1225/6 ... SL 150