

# Novità nel programma PFERD

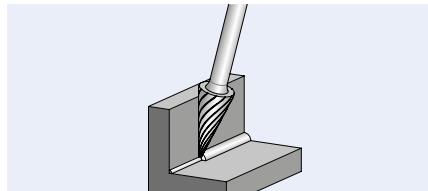
Frese in metallo duro – taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



## Forma a cono appuntito SKM

Fresa a cono appuntito conforme alle Norme DIN 8032. Punta spianata.

SL = lunghezza del gambo (gambo lungo in acciaio)



### Consigli per la sicurezza:



I numeri di giri per le versioni a gambo lungo si riferiscono all'uso sotto contatto con il pezzo in lavorazione. Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere pagina 6.

### PFERDVALUE:



### Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il taglio richiesto.

$d_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	$d_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	$\alpha$	Taglio		giri/min		Descrizione
					STEEL	STEEL HC-FEP			
EAN 4007220									

#### Diam. gambo 6 mm

6	18	6	55	18°	092736	-	24.000–40.000	1	SKM 0618/6 ...
8	20	6	60	22°	092774	-	18.000–30.000	1	SKM 0820/6 ...
10	20	6	60	28°	092781	N! 221747	14.000–24.000	1	SKM 1020/6 ...
12	25	6	65	26°	092859	N! 221754	12.000–20.000	1	SKM 1225/6 ...

#### Diam. gambo lungo 6 mm, SL 150 mm

10	20	6	170	28°	092545	-	9.000	1	SKM 1020/6 ... SL 150
12	25	6	175	26°	092569	-	7.000	1	SKM 1225/6 ... SL 150