

L'innovativo High Speed Disc **ALUMASTER** è un utensile unico nel suo genere, con una capacità di asportazione estrema. È ottimale per la lavorazione dell'alluminio, perché non si generano polveri dannose per la salute ed esplosive. L'utensile è costituito da inserti in metallo duro appositamente sviluppati per questo scopo, che vengono fissati sull'High Speed Disc.

### Vantaggi:

- Non genera polveri dannose per la salute ed esplosive.
- Non richiede aspirazione.
- Alternativa economica ed ecologica alle mole da sbavo o lamellari di peso simile.
- Geometria del disco innovativa e robusta:
  - massima sicurezza
  - estrema durata
  - comfort durante il lavoro.
- Inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire.
- Capacità di asportazione straordinaria.

### Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio
- Ottone, rame, zinco
- Bronzo
- Materie plastiche
- Duroplasti rinforzati con (GFK, CFK)

### Settori:

- Costruzione navale e yacht
- Costruzione di vagoni ferroviari
- Costruzione di silos e contenitori
- Costruzione di veicoli



2

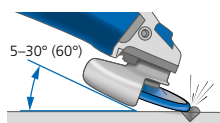


### Consigli per l'applicazione:

L'utensile è adatto soltanto per l'utilizzo su alluminio, leghe di alluminio e fusioni di alluminio. Inoltre si possono lavorare anche metalli non ferrosi a bassa resistenza e materie plastiche rinforzate con fibre. In alcuni casi può risultare necessario verificarlo sulla singola applicazione.



- Il numero di giri e le prestazioni ottimali della macchina sono il presupposto imprescindibile per l'utilizzo economico di High Speed Disc **ALUMASTER**.
  - **Versione HSD-F e HSD-R 115/125:**  
Max. 13.300 giri/min  
Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 1.000 watt  
Smerigliatrici angolari elettriche: potenza nominale a partire da 1.400 watt
  - **Versione HSD-R 50:**  
Max. 25.000 giri/min  
Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt  
Smerigliatrici diritte pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt  
Smerigliatrici diritte elettriche: potenza nominale a partire da 500 watt



- Appoggiare High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F con un angolo di 5–30°, eccezionalmente anche fino a 60°.
- Evitare di eccedere in profondità, non si tratta di un disco da taglio.



- Non esercitare una pressione eccessiva: il disco High Speed Disc **ALUMASTER** è molto efficiente anche con poca pressione.
- Lavorare lungo lo spigolo in trascinamento e non in spinta.
- Non frenare l'utensile sul pezzo in lavorazione. Pericolo di rottura degli inserti.

### PFERDVALUE:

**PFERDERGONOMICS** consiglia gli High Speed Disc **ALUMASTER** come innovativa soluzione per la lavorazione dell'alluminio, perché non generano polveri dannose ed esplosive.



**PFERDEFFICIENCY** consiglia gli High Speed Disc **ALUMASTER** per lavorare a lungo senza fatica e risparmiando risorse, per risultati perfetti in tempi brevissimi.

