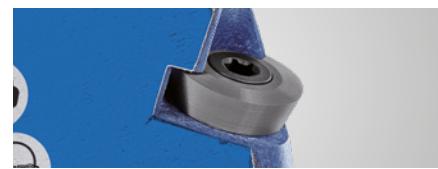




### ALUMASTER con rivestimento HICOAT

Per leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%, per leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio di oltre il 15% nonché per altri materiali abrasivi o metalli non ferrosi, PFERD propone gli inserti premium dotati di rivestimento HICOAT, che evitano che l'utensile si intasi e riducono anche l'usura nell'uso su questi materiali molto difficili.



### Vantaggi:

- Durezza estrema.
- Coefficiente di attrito molto ridotto.
- Tendenza all'intasamento molto bassa.
- Migliore finitura superficiale.
- Minore formazione di bave.

### Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%
- Materiali intasanti e pastosi
- Leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio > 15%
- Materiali abrasivi come le materie plastiche rinforzate con fibre (FVK)
- Leghe non ferrose con resistenza superiore a quella dell'alluminio (bronzo, ottone ecc.)

### Scelta degli inserti adatti:

Per definire il numero di giri consigliato giri/min procedere come segue:

- ❶ Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.

- ❷ Scegliere gli inserti.

❶ Gruppo di materiali			❷ Inserti	
			uso altamente professionale	uso universale
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Leghe di alluminio	HICOAT	senza rivestimento
	Metalli non ferrosi duri	Ottone, rame, zinco	HICOAT	senza rivestimento
	Materie plastiche	Leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio) Bronzo	HICOAT	-
		Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK), materiali termoplastici	HICOAT	-

### Consigli per la sicurezza:

- La ghiera sulla flangia deve essere serrata con l'apposito utensile, ovvero una chiave per ghiere. I sistemi di serraggio che per loro conformazione vengono serrati senza utensile, ovvero a mano, non sono consentiti. Per le flange mobili compatibili vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 9.
- Serrare le viti di fissaggio degli inserti con il cacciavite Torx in dotazione. Per un uso appropriato è prevista una coppia di serraggio di circa 4 Nm. In alternativa utilizzare una chiave dinamometrica con coppia di serraggio 4 Nm.
- Gli inserti non ben fissati possono staccarsi durante il lavoro e **quindi devono essere controllati a intervalli regolari**.
- Non utilizzare mai inserti danneggiati! Pericolo di rottura!
- Utilizzare sempre accessori originali di PFERD.

= Marchiato CE

= Indossare cuffia di protezione!

= Non utilizzare se danneggiato!

= Attenersi ai consigli di sicurezza!

= Non tagliare!

= Attenersi all'angolo di contatto di 5-60° (**ALUMASTER HSD-F**)!

= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare guanti!



**Serrare le viti!**

