

Utensili robusti ad alta prestazione, adatti a eseguire fori privi di bave e a sbavare lamiere, tubi e profilati. Su materiali con spessore fino a 4 mm è possibile forare e sbavare senza dover applicare molta forza. Le punte a gradini PFERD sono disponibili anche con rivestimento HICOAT. Per garantire la massima trasmissione della coppia, tutte le punte sono dotate di gambo antislittamento.

Vantaggi:

- Perforare e sbavare in una sola operazione.
- Molto tagliente con vibrazioni ridotte.
- La punta di alta qualità permette di centrare e perforare con facilità.
- La forma a cono facilita la ritrazione dell'utensile dalla lamiera forata.
- I trucioli vengono perfettamente asportati, come per le punte elicoidali.
- Non si formano tagli o fusioni di materiale.

Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio
- Acciaio inossidabile (INOX)
- Metalli non ferrosi
- Materie plastiche
- altri materiali

Tipi di lavorazione:

- Foratura
- Sbavatura

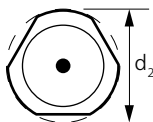
Consigli per l'applicazione:

- Le punte a gradini HSS con rivestimento HICOAT possono essere utilizzate su lamiere, tubi e profilati fino a uno spessore di 4 mm.
- Nella tabella sono indicati i numeri di giri consigliati.

Macchine compatibili:

- Trapano
- Trapani stazionari

Consigli per la sicurezza:



Per garantire la massima trasmissione della coppia, le punte sono dotate di gambo antislittamento.

Versione HSS



- Per le punte a gradini senza rivestimento si consiglia di usare, come lubrificanti e refrigeranti, olio da taglio oppure aria compressa.

Versione HSS HICOAT HC-FEP



- Le punte a gradini con rivestimento HICOAT possono essere impiegate senza refrigeranti.
- Ideale per la lavorazione dell'acciaio inossidabile.

2

