



# Novità nel programma PFERD

## Utensili per foratura – punte a gradini HSS

### Numero di giri consigliato [giri/min]

Per definire la velocità di taglio consigliata [m/min] procedere come segue:

- 1 Scegliere il gruppo di materiale da lavorare.
- 2 Scegliere la versione.
- 3 Rilevare la velocità di taglio consigliata.

Per definire il numero di giri consigliato [giri/min] procedere come segue:

- 4 Scegliere il diametro desiderato.
- 5 Incrociando velocità di taglio e diametro si ottiene il numero di giri consigliato.

| 1 Gruppo di materiali              |  |  | 2 Versione    | 3 Velocità di taglio |
|------------------------------------|--|--|---------------|----------------------|
| Acciaio, fusioni d'acciaio         | Acciai fino a 700 N/mm <sup>2</sup>  | Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai legati e non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati | HSS           | 20–30 m/min          |
|                                    | Acciai oltre 700 N/mm <sup>2</sup>   |  | HICOAT HC-FEP |                      |
| Acciaio inossidabile (INOX)        | Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi  | Acciai austenitici e ferritici   | HICOAT HC-FEP | 10–20 m/min          |
| Metalli non ferrosi                | Metalli non ferrosi teneri   | Leghe di alluminio ottone, rame, zinco   | HSS           | 20–30 m/min          |
|                                    | Metalli non ferrosi duri   | Bronzo, titanio/leghe di titanio, leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)   | HICOAT HC-FEP |                      |
| Materie plastiche, altri materiali | Materie plastiche termoplastiche e duroplastiche rinforzate con fibre, gomma dura, legno |  | HSS           | 10–20 m/min          |
|                                    |  |  | HICOAT HC-FEP |                      |

#### Esempio:

Punte a gradini HSS

STB HSS 04-30/10,  
diam. gradi 4–30 mm.

Acciai fino a 700 N/mm<sup>2</sup>.

Velocità di taglio: 20–30 m/min

#### Intervallo del n. di giri:

2.400–200 giri/min

| 4 Diam. gradini [mm] | 5 Velocità di taglio [m/min] |       |       |
|----------------------|------------------------------|-------|-------|
|                      | 10                           | 20    | 30    |
|                      | Numero giri [giri/min]       |       |       |
| 4,00                 | 800                          | 1.600 | 2.400 |
| 5,00                 | 640                          | 1.280 | 1.920 |
| 6,00                 | 530                          | 1.060 | 1.600 |
| 7,00                 | 460                          | 920   | 1.400 |
| 8,00                 | 400                          | 800   | 1.200 |
| 9,00                 | 350                          | 700   | 1.060 |
| 10,00                | 320                          | 640   | 960   |
| 11,00                | 290                          | 580   | 880   |
| 12,00                | 270                          | 540   | 820   |
| 14,00                | 230                          | 460   | 700   |
| 15,00                | 210                          | 420   | 640   |
| 16,00                | 200                          | 400   | 600   |
| 18,00                | 180                          | 360   | 540   |
| 20,00                | 160                          | 320   | 480   |
| 21,00                | 150                          | 300   | 460   |
| 22,00                | 140                          | 280   | 420   |
| 24,00                | 130                          | 260   | 400   |
| 26,00                | 120                          | 240   | 360   |
| 27,00                | 120                          | 240   | 360   |
| 28,00                | 110                          | 220   | 340   |
| 30,00                | 100                          | 200   | 300   |
| 33,00                | 90                           | 180   | 280   |
| 34,00                | 90                           | 180   | 280   |
| 36,00                | 90                           | 180   | 280   |
| 37,00                | 90                           | 180   | 280   |
| 39,00                | 80                           | 160   | 240   |