

Lamatori ad alte prestazioni in HSS conf. alle Norme DIN 373 per incassare viti a testa cilindrica o esagonale e dadi. I lamatori sono cilindrici. Il perno cilindrico in classe fine o media, oppure per maschiatura, garantisce la coassialità della lamatura con il foro.

Vantaggi:

- Capacità di asportazione elevatissima.
- Scarico dei trucioli ottimale.
- Risultati senza bave.
- Lunga durata.
- Non causa saltellamenti.
- Buona qualità superficiale.

Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Fusioni d'acciaio
- Acciaio inossidabile (INOX)
- Metalli non ferrosi
- Ghisa
- Materie plastiche
- Altri materiali

Tipi di lavorazione:

- Creazione di lamature in classe fine (F), media (M) e per maschiatura (GKL).

Consigli per l'applicazione:

- Si prega di attenersi ai numeri di giri consigliati.

Macchine compatibili:

- Trapano
- Trapani stazionari
- Macchine utensili
- Robot



Classe fine (F)



- I lamatori in classe fine sono adatti per creare incassi all'interno di fori passanti o ciechi con tolleranze rigorose, quando è richiesta un'elevata precisione per il montaggio.

Classe media (M)



- I lamatori in classe media sono adatti per creare incassi all'interno di fori passanti o ciechi con tolleranze medie, esagonali.

Per maschiatura (GKL)



- I lamatori per maschiatura sono adatti per creare incassi all'interno di fori per filettatura interna.

