



Novità nel programma PFERD

Dischi fibrati COMBICLICK CC-FS

La vasta gamma di dischi fibrati COMBICLICK offre l'utensile ottimale per qualsiasi tipo di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura.

Vantaggi:

- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Superfici omogenee grazie all'elevata qualità dell'abrasivo.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare i dischi fibrati COMBICLICK con il platorello COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 4, pagina 155.
- Per lavorare in smerigliatura frontale con la massima flessibilità, usare il disco fibrato con il diametro 125 mm.

Macchine compatibili:

- Smerigliatrici angolari
- Smerigliatrici a batteria

Indicazioni per l'ordine:

- Il platorello COMBICLICK deve essere ordinato a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare i platorelli vedere pagina 76.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220217986
CC-FS 125 CO-ALU 60

Legenda esempio di ordine:

CC-FS	= disco fibrato COMBICLICK
125	= diam. esterno D [mm]
CO	= abrasivo
ALU	= tipo di legante
60	= granulometria

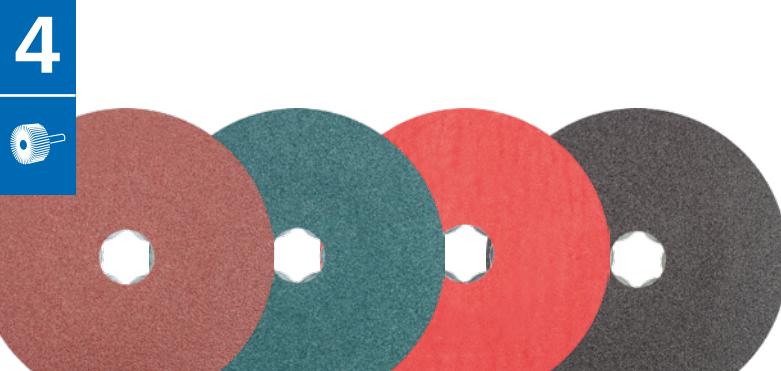
Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Platorello COMBICLICK



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali		Abrasivi ►	Corin-done A	Zirco-nio Z	Granulo cerami-co CO	VICTO-GRAIN VICTO GRAN	VICTO-GRAIN COOL VICTO GRAN	Carbu-ro di silicio SiC	Corin-done A-COOL	Granulo ceramico CO-COOL	Granulo ceramico CO-ALU
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	●	●	○				
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	●	○				
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici		○		○	●		●	●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○						●	○	●
		Ottone, rame, zinco	○	○	○						●
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	○	○	○			○			●
	Metalli termoresistenti	Bronzo, titanio		○	○	●	●			●	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Leghe di nichel e di cobalto		○	○	●	●				●
		Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferrionale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●	●					
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri termoplastici, legno, truciolato, vernice	●					●			

● = ideale

○ = adatto