

# Novità nel programma PFERD

## Dischi fibrati COMBICLICK CC-FS

La vasta gamma di dischi fibrati COMBICLICK offre l'utensile ottimale per qualsiasi tipo di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura.

### Vantaggi:

- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Superfici omogenee grazie all'elevata qualità dell'abrasivo.

### Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

### Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare i dischi fibrati COMBICLICK con il platorello COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 4, pagina 155.
- Per lavorare in smerigliatura frontale con la massima flessibilità, usare il disco fibrato con il diametro 125 mm.

### Macchine compatibili:

- Smerigliatrici angolari
- Smerigliatrici a batteria

### Indicazioni per l'ordine:

- Il platorello COMBICLICK deve essere ordinato a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare i platorelli vedere pagina 76.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.
- **Esempio di ordine:**  
EAN 4007220217986  
CC-FS 125 CO-ALU 60
- **Legenda esempio di ordine:**  
CC-FS = disco fibrato COMBICLICK  
125 = diam. esterno D [mm]  
CO = abrasivo  
ALU = tipo di legante  
60 = granulometria

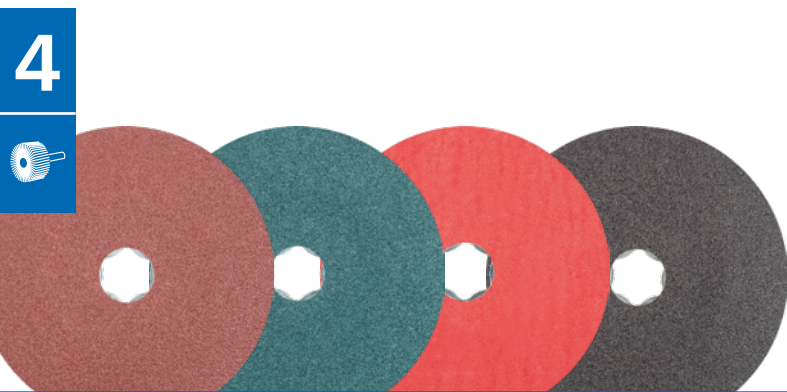
### Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



### Accessori:

- Platorello COMBICLICK



### La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivi ►	Corin- done A	Zirco- nio Z	Granulo cerami- co CO	VICTO- GRAIN VICTO GRAIN	VICTO- GRAIN COOL VICTO GRAIN	Carbu- ro di silicio SiC	Corin- done A- COOL	Granulo ceramico CO-COOL	Granulo ceramico CO-ALU
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	●	●	○					
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	●	○					
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici		○			○	●		●	●	
Metalli non ferrosi	Metalli non ferro- si teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○							●	○	●
		Ottone, rame, zinco	○	○	○							●
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	○	○	○				○			●
		Bronzo, titanio		○	○		●	●			●	
	Metalli termoresistenti	Leghe di nichel e di cobalto		○	○		●	●			●	
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sfe- roidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●	●						
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri termoplastici, legno, truciolo, vernice	●						●			

● = ideale

○ = adatto