

La vasta gamma di dischi fibrati offre l'utensile ottimale per qualsiasi tipo di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura. In conformità con le Norme ISO 16057 i dischi fibrati nella forma A1 versione F rientrano nella categoria "dischi fibrati vulcanizzati".

Vantaggi:

- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Superfici omogenee grazie all'elevata qualità dell'abrasivo.
- Si adatta perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare i dischi conformemente alle Norme ISO 15636 con platorello su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 4, pagina 155.

Macchine compatibili:

- Smerigliatrice angolare
- Smerigliatrici a batteria

Indicazioni per l'ordine:

- Il platorello deve essere ordinato a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare i platorelli vedere il Manuale degli Utensili 23, Sezione 4, pagina 24.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.
- **Esempio di ordine:**
EAN 4007220218884
FS 115-22 CO-ALU 60
- **Legenda esempio di ordine:**
FS = disco fibrato
115 = diam. esterno D [mm]
22 = diam. foro H [mm]
CO = abrasivo
ALU = tipo di legante
60 = granulometria

Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Platorello



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

| Gruppo di materiali ▼ | | Abrasivi ▶ | Corin-done A | Zirco-nio Z | Granulo ceramico CO | VICTO-GRAIN VICTO GRAN | VICTO-GRAIN COOL VICTO GRAN | Corin-done A-COOL | Zirco-nio Z-COOL | Granulo ceramico CO-COOL | Granulo ceramico CO-ALU |
|------------------------------------|---|--|--------------|-------------|---------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|-------------------------|
| Acciaio, fusioni d'acciaio | Acciai non temprati, non bonificati | Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio | ● | ○ | ● | ● | ○ | | | | |
| | Acciai temprati, bonificati | Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | | |
| Acciaio inossidabile (INOX) | Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi | Acciai austenitici e ferritici | | ○ | | ○ | ● | ● | ● | ● | |
| Metalli non ferrosi | Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi | Leghe di alluminio tenere | ○ | | | | | ● | ○ | ○ | ● |
| | | Ottone, rame, zinco | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● |
| | Metalli non ferrosi duri | Leghe in alluminio dure | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● |
| | | Bronzo, titanio | | ○ | ○ | | ● | | ● | ● | |
| | Metalli termoresistenti | Leghe di nichel e di cobalto | | ○ | ○ | | ● | | ● | ● | |
| Ghisa | Ghisa grigia, ghisa bianca | Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS) | ● | ○ | ● | ● | | | | | |
| Materie plastiche, altri materiali | | Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri, legno, truciolo, vernice | ● | | | | | | | | |

● = ideale

○ = adatto