



# Novità nel programma PFERD

Ruote abrasive compatte POLINOX PNER

## Vantaggi:

- Grande economicità grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.

## Tipi di lavorazione:

### Pulitura

- Pulitura universale prima della verniciatura.
- Rimozione di ruggine, graffi, rivestimenti, calamina, strati di ossido di alluminio e colori di rinvenimento.

### Sbavatura

- Sbavatura di componenti di cambi, longheroni di ali e spigoli di pale di turbine.
- Rimozione di forti bave nonché difetti e graffi di medie dimensioni.
- Smussatura e arrotondamento di spigoli.

### Rifinitura

- Rifinire e finire le superfici di propulsori, pale di turbine e pale di rotori.
- Rimozione di piccole imperfezioni, graffi e bave di taglio.



## Lucidatura

- Lucidatura di gole su pale di turbine e componenti aerospaziali.
- Lucidatura di metalli teneri prima del processo di rivestimento e di acciaio temprato nella riparazione di forme e matrici.
- Lucidatura e finitura di strumenti chirurgici e impianti dentali.

## Consigli per l'applicazione:

- Ridurre fortemente la velocità di taglio nella lavorazione di metalli a scarsa conducibilità termica, ad es. titanio e acciaio inossidabile.
- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–35 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

## Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici diritte
- Smerigliatrici da banco

## Indicazioni per l'ordine:

- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

### Esempio di ordine:

EAN 4007220355473  
PNER-H 7506-6 A G



## Numero di giri consigliato

### Esempio:

PNER-H 7506-6 A G

Velocità di taglio: 25 m/s

**Numero di giri: 6.300 giri/min**

| Diam.<br>utenzili<br>[mm] | Velocità di taglio [m/s] |        |        |        |        |        |        |
|---------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                           | 15                       | 20     | 25     | 30     | 32     | 35     | 50     |
| Numero giri [giri/min]    |                          |        |        |        |        |        |        |
| 25                        | 11.400                   | 15.200 | 19.000 | 22.900 | 24.400 | 26.700 | 38.100 |
| 50                        | 5.700                    | 7.600  | 9.500  | 11.400 | 12.200 | 13.300 | 19.000 |
| 75                        | 3.800                    | 5.000  | 6.300  | 7.600  | 8.100  | 8.900  | 12.700 |
| 100                       | 2.800                    | 3.800  | 4.700  | 5.700  | 6.100  | 6.600  | 9.500  |
| 115                       | 2.400                    | 3.300  | 4.100  | 4.900  | 5.300  | 5.800  | 8.300  |
| 125                       | 2.200                    | 3.000  | 3.800  | 4.500  | 4.800  | 5.300  | 7.600  |
| 150                       | 1.900                    | 2.500  | 3.100  | 3.800  | 4.000  | 4.400  | 6.300  |

## Legenda esempio di ordine:

PNER = ruote abrasive compatte POLINOX  
H = versione  
7506 = diam. esterno D x spessore T [mm]  
6 = diam. foro H [mm]  
A = abrasivo  
G = granulometria

## Consigli per la sicurezza:

- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



## Accessori:

- Perno di bloccaggio per ruote abrasive compatte POLINOX

## PFERDVALUE:

PFERD ERGONOMICS consiglia le ruote abrasive compatte e i dischi abrasivi compatti POLINOX PNER per ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri e migliorare il comfort dell'utilizzatore.

