

Elettrotensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 90°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio EN 10255	$\varnothing \frac{1}{4} - 1\frac{1}{4}$ "
Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7	$\varnothing \frac{1}{2} - 1\frac{1}{4}$ " $s \leq 2,6$ mm
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto	$\varnothing 10 - 42$ mm
Tubi di rame a parete sottile	$\varnothing 10 - 35$ mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	$\varnothing \frac{3}{8} - 1\frac{5}{8}$ "
Tubi dei sistemi di pressfitting di: acciaio inossidabile	$\varnothing 12 - 42$ mm
acciaio di carbonio rivestiti	$\varnothing 12 - 42$ (28) mm
Tubi multistrato	$\varnothing 14 - 50$ mm
Per altri materiali, vedi REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – curvare tubi di grandi dimensioni senza pieghe.

Impiego universale

Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi d'acciaio EN 10255, tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi e per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

Vantaggio del sistema

Le matrici e le contromatrici per REMS Curvo 22V, REMS Curvo e REMS Sinus (pagina 143) possono essere utilizzate anche con l'elettrotensile REMS Curvo 50 con trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

Risparmio

Risparmiando i raccordi è già ammortizzato dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e mano d'opera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

Costruzione

Elettrotensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p. e. curvatura a 90° per tubo d'acciaio $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " in solo 37 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve doppie, curve a S e curve ad inversione.

Matrici e contromatrici

L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 143). Matrici e contromatrici REMS Curvo 50 ($\varnothing 35$ R 100, $\varnothing 42$ R 140, $\varnothing 50$ R 135, $\varnothing 1$ " R 100, $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " R 140): matrici stabili nella forma e resistenti a pressioni di ghisa sferoidale e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli.

Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

Lubrificante per curvare

Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.



Prodotto tedesco di qualità



Info

