

Elettrotensile universale e compatto per curvare con tecnica a tirare tubi freddi fino a 90°. Utilizzabile ovunque senza morsa. Per l'artigianato e l'industria. Per il cantiere e l'officina.

Tubi d'acciaio EN 10255	Ø ¼ – 1¼"
Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½ – 1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubi di rame crudo, semicrudo e cotto	Ø 10–42 mm
Tubi di rame a parete sottile	Ø 10–35 mm
Tubi di rame a parete spessa K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione EN 12735-1	Ø ¾ – 1½"
Tubi dei sistemi di pressfitting di: acciaio inossidabile	Ø 12 – 42 mm
acciaio di carbonio rivestiti	Ø 12 – 42 (28) mm
Tubi multistrato	Ø 14 – 50 mm
Per altri materiali, vedi REMS Curvo	



## REMS Curvo 50 – curvare tubi di grandi dimensioni senza pieghe.

### Impiego universale

Per la lavorazione del metallo, per l'impiego idrosanitario, riscaldamento, climatizzazione, refrigerazione ed idraulica. Ideale anche per tubi d'acciaio EN 10255, tubi dei sistemi pressfitting, per tubi crudi e semicrudi e per tubi di rame a parete sottile per riscaldamento secondo EN 1057.

### Vantaggio del sistema

Le matrici e le contromatrici per REMS Curvo 22V, REMS Curvo e REMS Sinus (pagina 143) possono essere utilizzate anche con l'elettrotensile REMS Curvo 50 con trascinatore quadrato 10 – 40, supporto 10 – 40. Quindi immagazzinaggio semplice ed economico. Nessuna possibilità di scambio.

### Risparmio

Risparmiando i raccordi è già ammortizzato dopo poche curvature. Nessuna spesa per raccordi, immagazzinaggio, approvvigionamento. Risparmio di punti di saldatura, giunti a pressione e mano d'opera. Maggiore sicurezza con meno giunti.

### Costruzione

Elettrotensile compatto, maneggevole, con flusso di forza chiuso durante la curvatura. Utilizzabile subito e ovunque. Senza lavori di regolazione. Lavoro semplice, veloce e senza fatica, p. e. curvatura a 90° per tubo d'acciaio Ø 1¼" in solo 37 s. Moto veloce e lento per curvature precise. Possibilità di curve doppie, curve a S e curve ad inversione.

### Matrici e contromatrici

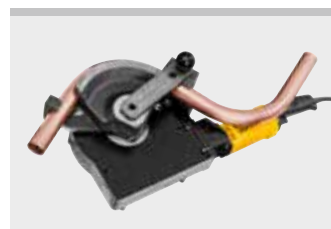
L'equilibratura ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici. Matrici e contromatrici per diverse dimensioni di tubi, materiali e raggi di curvatura (pagina 143). Matrici e contromatrici REMS Curvo 50 (Ø 35 R100, Ø 42 R140, Ø 50 R135, Ø 1" R100, Ø 1¼" R140): matrici stabili nella forma e resistenti a pressioni di ghisa sferoidale e contromatrici in poliammide rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza e molto scorrevoli.

### Azionamento

Ingranaggio robusto senza bisogno di manutenzione. Dispositivo di sicurezza antiurto in entrambe le direzioni grazie alla frizione slittante di sicurezza. Collaudato motore universale, 1000 W. Rotazione destra e sinistra. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione con regolazione in continuo per funzionamento veloce e lento.

### Lubrificante per curvare

Spray per curvare REMS garantisce una pellicola lubrificante continua per una riduzione dello sforzo ed una curvatura uniforme. Resistente all'alta pressione e agli acidi. Privo di CFC, non danneggia quindi l'ozono.



Prodotto tedesco di qualità



Info

