

Matrici e contromatrici

Accessori per REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22V e REMS Sinus

Contromatrici e matrici 180°, di forma stabile e resistenti a pressione, in poliammide rinforzato con fibra di vetro o in alluminio ad alta resistenza e molto scorrevoli o matrici 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1/4" R 140) per REMS Curvo 50 in ghisa sferoidale. L'equilibrio ottimale tra la matrice e la contromatrice garantisce uno scorrimento senza formazione di incrinature e pieghe nel materiale. Scala angolature da 0 a 180° su ogni matrice e contrassegno su ogni contromatrice per effettuare curvature precise. Cambio veloce delle matrici e contromatrici.



Matrice e contromatrice per tubi Ø mm/pollici	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Materiale matrice	REMS Sinus				REMS Curvo				REMS Curvo 22 V				REMS Curvo 50				Cod.art.					
					Cu	Cu-U	St10312	St10305-U	St10305	St10255	St50086	V	Cu	Cu-U	St10312	St10305-U	St10305	St10255	St50086	V	Cu	Cu-U	St10312	St10305-U	St10305	St10255
10	40	45	20	P	●				●				●				●				▲				▲	581400
12	45	49	22	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581410
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581420
15, 12 U	55	56	25	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581430
16, 12 U	60	62	28	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581440
17, 15 U	56	60	27	P					●				●				●				▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581080
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																	■				■	581480
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	A	●	●	●	●					●				●				▲				▲	581460
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41	P									●				●				▲				▲	581470
24, 22 U	75	85	38	P									●				●				▲				▲	581130
25	98	103	46	P					●				●				●				▲				▲	581180
26	98	108	49	A					●				●				●				▲				▲	581270
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																	■				■	581490
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P									●				●				▲				▲	581070
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	102	110	50	A					●				●				●				▲				▲	581260
28, 3/4" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A					●				●				●				▲				▲	581310
30, 28 U	98	105	47	P					●				●				●				▲				▲	581150
32	98	110	50	P					●				●				●				▲				▲	581280
32	114	121	54	A					●				●				●				▲				▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47	S																	■				■	581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																	■				■	581520
35	100	105	47	S																	■				■	581500
35	140	150	68	A					●											▲				▲	581350	
40	140	148	67	A								●								●				▲	581330	
42	140	155	70	S																■				■	581510	
1 1/4" (DN 32)	140	150	68	S																	■				■	581530
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																	■				■	581540
50	135	143	64	S																	■				■	581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	P	●								●				●				▲				▲	581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	P	●								●				●				▲				▲	581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	P	●								●				●				▲				▲	581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	P	●								●				●				▲				▲	581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	P	●								●				●				▲				▲	581240
1" (25,4 mm)	101	112	50	P					●				●				●				▲				▲	581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44	A									●				●				▲				▲	581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53	A									●				●				▲				▲	581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55	A									●				●				▲				▲	581320
1 1/8" (31,8 mm)	133	145	65	A									●				●				▲				▲	581390
1 1/8" (34,9 mm)	100	105	47	S																	■				■	581500
1 1/8" (34,9 mm)	140	150	68	A					●								●				▲				▲	581350
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70	S																	■				■	581510

- R mm Raggio di curvatura in mm dell'asse neutro del tubo (DVGW VP 392)
 X mm Valore di correzione in mm per una curva a 90° o a 45°
 s mm Spessore della parete
 1) Tubi di rame crudo e semicrudo, anche a parete sottile, EN 1057
 2) Tubi di rame crudo EN 1057
 3) Secondo il foglio di lavoro DVGW GW 392 per tubi di rame crudi e semicrudi Ø 28 mm, raggio di curvatura minimo 114 mm. Spessore della parete ≥ 0,9 mm.
 ▲ Trascinatore quadrato 10–40, supporto 10–40 (cod. art. 582120) necessario.
 ■ Trascinatore quadrato 35–50, supporto 35–50 (cod. art. 582110) necessario.
 Cu: Tubi di rame crudi, semicrudi, cotti, anche a parete sottile
 Cu 12735: Tubi di rame K65 per impianti di refrigerazione e climatizzazione secondo EN 12735-1, EN 12449
 St 10312: Tubi di acciaio inossidabile dei sistemi pressfitting EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7
 St 1127: Tubi di acciaio inossidabile EN ISO 1127, EN 10217-7
 St 10305-U: Tubi di acciaio al carbonio cotto rivestiti dei sistemi pressfitting EN 10305-3
 St 10305: Tubi d'acciaio di precisione cotti EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391-2394), tubi d'acciaio al carbonio EN 10305-3 (DIN 2394)
 St 10255: Tubi di acciaio (filettati) EN 10255 (DIN 2440)
 St 50086: Tubi per elettroinstallazioni EN 50086
 U: Rivestiti
 V: Tubi multistrato dei sistemi pressfitting
 P: Matrice in poliammide rinforzato con fibra di vetro
 A: Matrice in alluminio
 S: Matrice in ghisa sferoidale

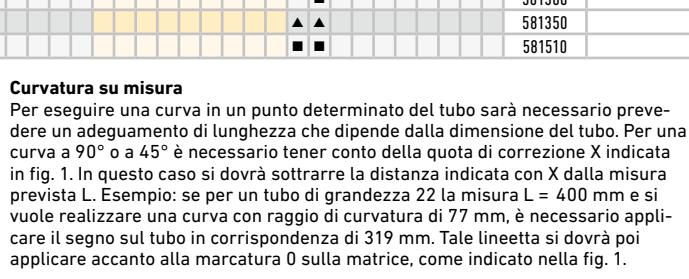


fig. 1