

per tutti i comuni sistemi pressfitting

**Scegliete voi stessi le pinze a pressare  
REMS Mini/gli anelli a pressare REMS!**

Individuare il sistema pressfitting nella tabella sottostante e scegliere la grandezza necessaria delle testine a pressare/degli anelli a pressare. Occorre tenere presente che i sistemi pressfitting per impianti del gas possono essere realizzati esclusivamente con le pinze a pressare/gli anelli a pressare Mini indicati in giallo nella tabella.

Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Ganasse delle pinze a pressare/degli anelli a pressare realizzate e arrotondate in centri di lavorazione CNC con altissima precisione. Ne derivano basse tolleranze di fabbricazione.

Azionamento con tutte le pressatrici radiali REMS 22 kN. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia (pagina 180).

Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

**Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B)**

Pinza a pressare REMS Mini (PZ-2B) con 2 ganasce monoblocco orientabili. Forma particolarmente compatta e basso peso delle pinze a pressare REMS Mini grazie alla particolare disposizione del loro attacco (**brevetto EP 1 952 948**). Le piastrine di fissaggio delle pinze si trovano all'interno di incavi ricavati sulle ganasce che garantiscono una pressatura della pinza perfettamente in asse (**brevetto EP 2 347 862**).

Le pinze a pressare REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFIz con dentatura impediscono la formazione di bave sul pressfitting (**brevetto EP 2 027 971**).

**Anello a pressare REMS S (PR-2B)**

Anello a pressare REMS S (PR-2B), orientabile su qualsiasi angolo, con 2 ganasce, per l'applicazione sicura delle ganasce in punti difficili da raggiungere. Per l'azionamento degli anelli a pressare S (PR-2B) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 180.

**Tracciabilità secondo EN 1775:2007**

Le minipinze REMS con profilo di pressatura F, M, V, SA, B, RN e UP riportano una marcatura specifica all'interno del profilo, che imprime sulla giunzione utilizzata il proprio marchio. In questo modo l'installatore può verificare anche dopo la pressata, se per la realizzazione del pressfitting è stata utilizzata la pinza adatta.

Con questo sistema di tracciabilità REMS si adeguà alle indicazioni previste nella Normativa EN 1775:2007 relativa all'installazione di sistemi di pressfitting per il gas.



Brevetto EP 1 952 948  
Brevetto EP 2 347 862

Prodotto tedesco di qualità



Pinza a pressare REMS (PZ-2B)



Anello a pressare REMS S (PR-3B),  
orientabile su qualsiasi angolo

**Conferme di idoneità**

Vedi pagina 237.

**Accordo per la concessione di garanzia**

Vedi pagina 238.

