

Pinze a pressare REMS Mini

Anelli a pressare REMS

Accessori per pressatrici radiali REMS 22 kN

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
Viega Sanpress Inox G	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
Viega Smartpress	VX 16		578552
	VX 20		578554
	VX 25		578556
Viessmann	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 26 S (PR-2B)	Mini Z8	574794 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
VSH MultiPress	U 14		578372
	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	U 32		578382
	U 40		578386
	TH 14		578348
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 25		578360
	TH 32		578364
	TH 40		578624
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
	TH 32 S (PR-2B)	Mini Z8	574798 R
VSH MultiPress Gas	U 16		578374
	U 20		578378
	U 25		578380
	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574782 R
	TH 20 S (PR-2B)	Mini Z8	574788 R
VSH SudoPress Carbon	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH SudoPress Copper	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574748 R
	V 14 S (PR-2B)	Mini Z8	574800 R
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
	V 16 S (PR-2B)	Mini Z8	574802 R
	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R

Sistema	Pinza a pressare / anello a pressare	Azionamento con pinza intermedia	Cod.art.
VSH SudoPress Copper Gas	V 12		578324
	V 14		578326
	V 15		578328
	V 16		578330
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574752 R
VSH SudoPress Stainless	V 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574756 R
	V 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574758 R
	V 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574760 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
	V 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574762 R
VSH XPress Carbon	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
VSH XPress Copper	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 12		578310
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
VSH XPress Copper GAS	M 12 S (PR-2B)	Mini Z8	574736 R
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
	M 22		578316
VSH XPress Stainless	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 15		578312
	M 18 ¹⁾		578314
VSH XPress Stainless Gas	M 22		578316
	M 28 ¹⁾		578318
	M 35		578390
	M 15 S (PR-2B)	Mini Z8	574738 R
	M 18 S (PR-2B)	Mini Z8	574740 R
	M 22 S (PR-2B)	Mini Z8	574742 R
	M 28 S (PR-2B)	Mini Z8	574744 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
	M 35 S (PR-2B)	Mini Z8	574746 R
W			
Watts MTR Art press	TH 16		578352
	TH 20		578358
	TH 26		578362
	TH 32		578364
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ¾"		578534
	US ½"		578536
	US ¾"		578538
	US 1"		578540

I sistemi pressfitting per gli impianti a gas devono essere eseguiti esclusivamente con le pinze a pressare Mini/anelli a pressare indicate in giallo nella tabella. Rispettare le disposizioni e le norme nazionali. Osservare attentamente le avvertenze sull'uso e le istruzioni di montaggio del produttore/costruttore del sistema.

¹⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «108» (1° trimestre 2008), «208» (2° trimestre 2008), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

²⁾ Per l'alloggiamento di inserti di pressatura adeguati.

³⁾ Solo per pinze a pressare a partire dal contrassegno «117» (1° trimestre 2017), «208» (2° trimestre 2017), ecc. Il contrassegno è stampato su ogni ganascia.

⁴⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico EN. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

⁵⁾ Per tubi secondo lo standard tecnico ASTM. Osservare le avvertenze sull'uso del produttore/costruttore del sistema.

Delibera per l'utilizzo delle pressatrici REMS per i sistemi pressfitting: Aggiornato al 12.10.2022.

Le informazioni più aggiornate si trovano sul nostro sito Internet www.rems.de > Downloads > Cataloghi dei prodotti, prospetti > Catalogo.

Pinze intermedie: vedere pagina 180. Pinze a pressare per altri sistemi pressfitting a richiesta.