

Elettrotensile universale e maneggevole per la realizzazione di giunzioni a pressione di tubi di tutti i comuni sistemi pressfitting.

Giunzioni a pressione  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi, vedi pagine 198–236.

**REMS Power-Press SE – universale fino a  $\varnothing$  110 mm.**

**Pressatura velocissima e sicura.**

**Serraggio automatico della pinza a pressare.**

### Vantaggio del sistema

Un solo tipo di pinza a pressare/anello a pressare per tutte le pressatrici radiali REMS 32 kN e pressatrici radiali adatte di altre marche con forza di spinta 32 kN.

Tutte le pinze contrassegnate con \* sono dotate di un ulteriore attacco per l'azionamento manuale con la pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press. Il magazzino è quindi particolarmente semplice ed economico.

### Pinze a pressare/anelli a pressare per tutti i comuni sistemi

Assortimento completo di pinze a pressare/anelli a pressare REMS per tutti i sistemi di pressfitting più diffusi (pagine 198–236). Resistenti pinze a pressare/anelli a pressare di tenace acciaio a tempra speciale. I contorni di pressatura degli anelli a pressare/delle pinze a pressare REMS sono specifici del sistema e conformi ai contorni di pressatura dei sistemi pressfitting corrispondenti. Si ottiene quindi una pressatura sicura e perfettamente conforme al sistema. Per l'azionamento degli anelli a pressare (PR) REMS è necessaria una pinza intermedia, vedere pagina 236.

### Costruzione

Compatta, robusta, adatta per l'uso in cantiere. Dimensioni ridotte, forma slanciata, macchina motore solo 4,7 kg. Utilizzabile ovunque, a mano libera, sopra la testa, negli angoli stretti. Alloggiamento sicuro della pinza a pressare/pinza intermedia grazie al serraggio automatico. Anche per pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche.

### Procedura di pressatura con comando ad impulsi

Per la sicurezza del lavoro, di funzionamento e di affidabilità. Con la chiusura completa della pinza a pressare la giunzione perfetta è terminata. La pinza a pressare resta chiusa fino a quando si inverte la direzione di marcia. Il controllo visivo della pressatura regolamentare (pinza a pressare completamente chiusa) è quindi perfettamente possibile.

### Azionamento

Forza di spinta e di pressione enorme per una pressatura velocissima e perfetta. Forza di spinta 32 kN. Azionamento potente elettromeccanico con motore universale da 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore elettronico di sicurezza a pressione.



Due collegamenti per pressatrice radiale manuale REMS Eco-Press e pressatrici radiali REMS 32 kN.

Prodotto tedesco di qualità



### La fornitura comprende

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Pressatrice radiale elettrica 32 kN per la realizzazione di giunzioni a pressione  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Per l'utilizzo con pinze/anelli a pressare REMS e pinze a pressare/anelli a pressare di altre marche. Alloggiamento delle pinze con fissaggio automatico. Azionamento elettromeccanico con motore universale 230 V, 50–60 Hz, 450 W, ingranaggio che non necessita manutenzione con frizione slittante di sicurezza e sistema di avanzamento con trapezoidale. Protezione dal sovraccarico. Interruttore a pressione di sicurezza. In robusta cassetta metallica.

	Cod.art.
	572111R220

Tensioni di rete diverse a richiesta.

### Accessori

Articolo	Cod.art.
<b>REMS Power-Press SE macchina motore</b>	572101R220
<b>Pinze a pressare/anelli a pressare REMS</b> vedi pagine 198–236.	
<b>REMS Pinza troncatrice M</b> per staffe filettate vedi pagina 239.	
<b>REMS Tagliacavi per cavi elettrici</b> vedi pagina 239.	
<b>Cassetta metallica</b> con inserti	570280R



Info